

**CEBORA**  
welding & cutting

**TIG INVERTER DC**

**pilses**  
maquinaria y  
herramientas



**WIN TIG DC 220 M**



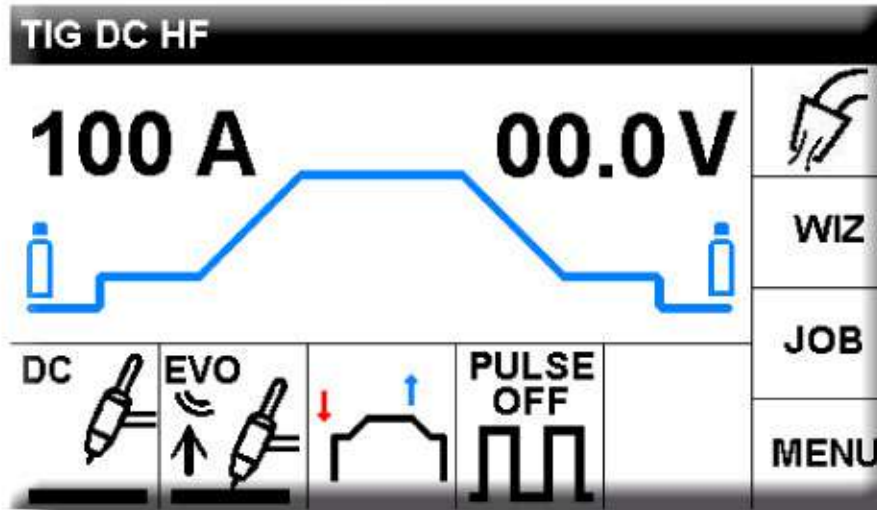
*Nuevas funciones,  
mayor eficiencia en la  
ejecución de las uniones.*

*Novas funções, maior  
eficiência na realização  
das juntas*

### Evo Lift Ignition

Encendido del arco con máxima precisión en la ejecución del punteado

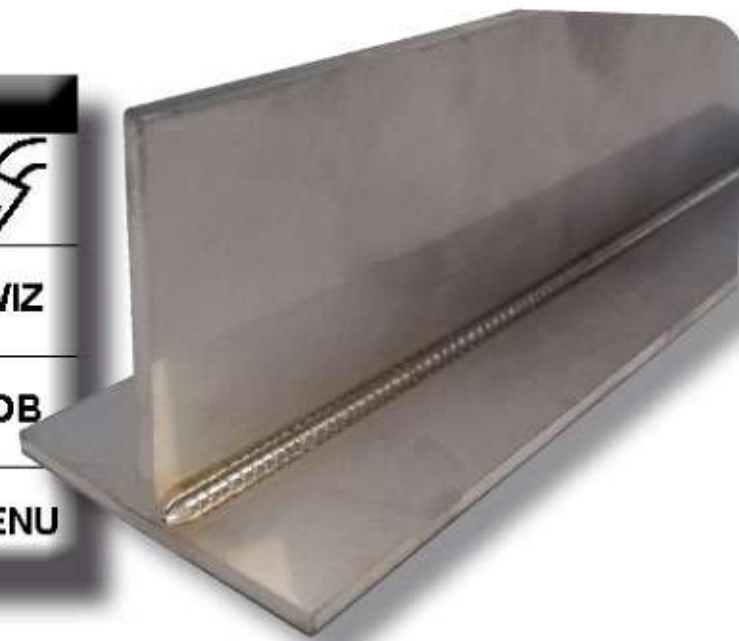
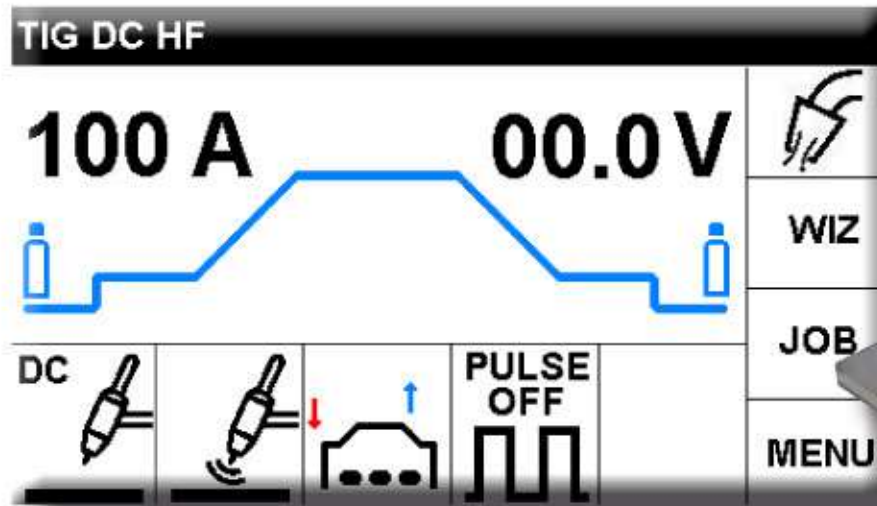
Acendimento do arco com o máximo de precisão na realização de pontilhado



### Intermitencia Intermitência

Soldaduras más blancas con regulación de los tiempos en centésimos de segundo

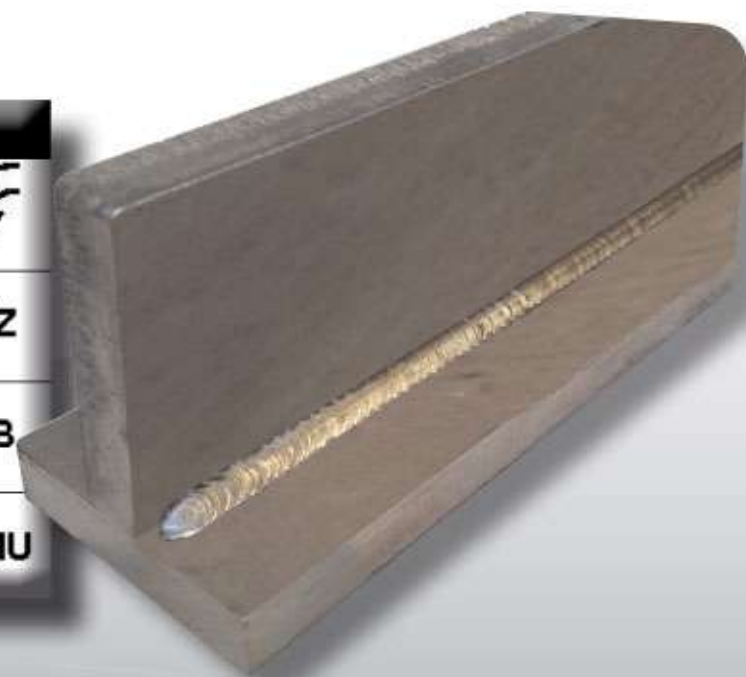
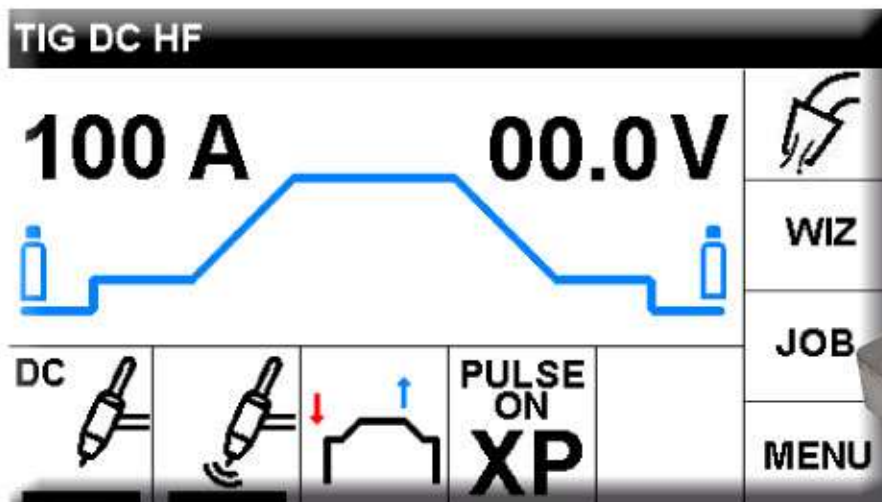
Soldaduras mais brancas, com regulação dos tempos em centésimos de segundo



### Pulse On XP

Pulsado de altísima frecuencia para un arco más concentrado

Pulsado de altíssima frequência para um arco mais concentrado



Art. 553		Datos técnicos		Datos técnicos		S CE	
TIG		MMA					
	230V 50/60 Hz +15% / -20%	115V 50/60 Hz +15% / -20%	230V 50/60 Hz +15% / -20%	115V 50/60 Hz +15% / -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica		
	16 A	25 A	16 A	25 A	Fusible retardado Fusível retardado		
	5,3 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,7 kVA 100%	3,8 kVA 40% 3,1 kVA 60% 2,2 kVA 100%	4,5 kVA 35% 3,8 kVA 60% 3,4 kVA 100%	3,6 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,3 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida		
	5A ÷ 220A	5A ÷ 160A	10A ÷ 140A	10A ÷ 110A	Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente		
	220A 30% 160A 60% 140A 100%	160A 40% 140A 60% 110A 100%	140A 35% 125A 60% 115A 100%	110A 35% 90A 60% 75A 100%	Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1		
	IP 23 S			Grado protección Grau de proteção			
	15,7 kg			Peso			
	207x500x411 mm			Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)			



**WIN TIG DC 220 M (art.553)** es un generador monofásico con tecnología inverter para soldadura TIG y MMA / -SMAW con la excepción de los electrodos celulósicos AWS6010; diseñado para mantenimiento y producciones de pequeña magnitud. La nueva pantalla LCD a color hace que el uso sea simple e intuitivo.

Además de los procesos de soldadura más conocidos, la soldadora tiene varias innovaciones, tales como:

- **Proceso de soldadura APC** (Active Power Control) que permite obtener cordones de soldadura más fríos
- **Activación del arco "EVO ST"** para optimizar la unión de los bordes
- **Función de spot e intermitencia**
- **Arco pulsado** en baja, media, alta y muy alta frecuencia para intervenciones en espesores pequeños donde el calor transferido debe ser mínimo.

En TIG, la activación del arco se produce a alta frecuencia o por contacto a través del sistema lift-Cebora. Está configurado para control remoto mediante mando de pedal (art. 193), mando a distancia (art. 187 + 1192) o mando de arriba/abajo en la antorcha (art. 1262). Los gases de protección que se pueden usar son argón, argón/helio, argón/hidrógeno.

También es posible memorizar hasta 9 programas de soldadura (JOB). El cumplimiento con EN 61000-3-12 garantiza una reducción significativa en el consumo de energía y una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+15%/-20%).

El generador puede ser alimentado por generadores motorizados (motogeneradores) de potencia adecuada (Mín. 10 kVA).

**WIN TIG DC 220 M (art.553)** é um gerador monofásico com tecnologia por inverter, para as soldaduras TIG e MMA/SMAW, exceto eléctrodos celulósicos AWS6010; concebido para a manutenção e pequenas produções.

O novo ecrã LCD a cores, torna a utilização simples e intuitiva.

A máquina de soldar apresenta, para além dos processos de soldadura mais conhecidos, várias novidades, tais como:

- **Proceso de soldadura TIG APC** (Active Power Control) que permite obter cordões de soldadura mais fríos
- **Acendimento do arco "EVO ST"** para otimizar a junção dos bordos
- **Função spot e intermitência**
- **Arco pulsado a baixa**, média, alta e altíssima frequência, para trabalhos em pequenas espessuras, onde o calor transferido deve ser mínimo.

Em TIG, a ignição do arco dá-se com alta frequência ou por contato entre o sistema lift-Cebora. Está preparado para o controlo remoto, por pedal de comando (art. 193), comando à distância (art. 187+1192), ou comando up-down na tocha (art. 1262). Os gases de proteção utilizáveis são: argón, argón/hélio, argón/hidrogénio.

Também é possível memorizar até 9 programas de soldadura (JOB). A conformidade com a norma EN 61000-3-12, garante uma redução sensível do consumo de energia e uma ampla tolerância da tensão de alimentação (+15% / -20%).

O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (Mín. 10 kVA).

# ACCESORIOS - ACESSÓRIOS



Art. 1260



Art. 1450



Art. 1281.03



Art. 1180



Art. 187



Art. 193

ART.	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
1260	Antorcha BINZEL "ABITIG 200" (200 A-35%) de 4 m	Tocha BINZEL "ABITIG 200" (200 A - 35%) - 4 m
1262	Antorcha BINZEL "ABITIG 200" UP/DOWN (200 A - 35%) de 4 m	Tocha BINZEL "ABITIG 200" UP/DOWN (200 A-35%) - 4 m
1653	Carro para el transporte del generador con bombona Ø 180 mm	Carro para transporte do gerador com botija Ø 180 mm
187	Mando a distancia para la regulación de la corriente de soldadura	Comando à distância para a regulação da corrente de soldadura
1192	Cable de extensión de 5 m para mando a distancia art.187.	Cabo de extensão com 5 m para o comando à distância art. 187
193	Pedal de control para la regulación de la corriente de soldadura. Equipado con cable de 5 m e interruptor ON / OFF.	Pedal de comando para a regulação da corrente de soldadura. Equipado com 5 m de cabo e interruptor ON/OFF.
1180	Conexión para conectar simultáneamente antorcha y pedal de control	Conexão para ligar simultaneamente a tocha e o pedal de comando
1281.03	Juego de accesorios para soldadura por electrodo: pinzas porta electrodo con cable (5 m. -16mm <sup>2</sup> ), cable de tierra (3 m - 16 mm <sup>2</sup> ), máscara con vidrios, martillo y cepillo de acero.	Acessório para a soldadura por elétrodo: pinça porta-elétrodo (5 m - 16 mm <sup>2</sup> ), cabo de massa (3 m - 16 mm <sup>2</sup> ), máscara com vidros, picadeira e escova de aço.
1450	Regulador de presión con 2 manómetros	Fluxómetro com 2 manómetros