

JAP

TORNOS CNC

High-Precision Technology



¿Por qué una tecnología como JAP era necesaria?

Metalúrgica Torrent, S.A. como empresa pionera en el sector de la máquina herramienta, con más de 70 años de historia ininterrumpida en el diseño y fabricación de tornos de calidad y eficacia, se posiciona ahora como una empresa puntera en el desarrollo de aplicaciones tecnológica de gran calibre.

El mercado actual, se muestra cada vez más competitivo y exigente, demandando productos precisos y fiables que permitan minimizar los tiempos muertos en los procesos de fabricación que permitan obtener productos finales con estrechas tolerancias y repetitividad de una forma rentable.

La respuesta de METOSA GRUP es la creación de la nueva línea Premium de tornos convencionales y CNC de bancada plana JAP, máquinas con bancadas muy rígidas y estables, que unidas a una cuidada selección de materiales, componentes y accesorios, hacen de los tornos JAP un nuevo referente en el sector de la máquina herramienta.

JAP

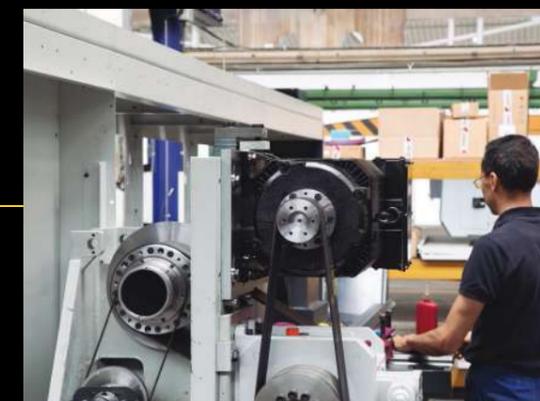
JAP. La nueva marca de Metosa Group.

Con este objetivo, METOSA GROUP lanza JAP, su nueva marca de Tornos de última generación.

Las nuevas bancadas con rigidez mejorada, la exigente selección de materiales y componentes, como la optimización de los procesos de ensamblado y control de calidad, proporcionan un aumento significativo de las prestaciones de toda la gama de modelos JAP.

El esfuerzo en inversión en I+D+I de Metosa Group se ve reflejado en la Nueva Línea de tornos JAP, máquinas que mejoran los tiempos de mecanizado, garantizan la estabilidad dimensional de las piezas obtenidas y consiguen unos acabados superficiales óptimos.

JAP ofrece desde el inicio un servicio integral: desde el planteamiento de las necesidades del cliente, pasando por la fabricación propia, asesoramiento comercial, servicio de entrega, control y puesta en marcha del torno, la formación del personal en nuestras propias instalaciones, hasta el servicio de asistencia técnico y contrato de mantenimiento a la medida.





Una gama Premium para los desafíos del futuro.

Así nace JAP: con un irrenunciable compromiso con la calidad y la total apuesta tecnológica. Y lo hace con 4 innovadores modelos que se posicionan para cubrir cualquier necesidad industrial que precise el cliente.

Los tornos de fabricación propia JAP están destinados a aplicaciones dentro de sectores tan exigentes como el automovilístico, petrolero, eólico, siderúrgico, metalmecánico, naval, ferroviario, etc, así como al sector de la enseñanza dentro de los centros de formación profesional y universidades politécnicas.

> MLS

Torno manual de máxima precisión.

- MLS 200
- MLS 250
- MLS 325

DISPONIBLE EN 2020



> SMS

La opción ideal para trabajos de aprendizaje CNC, mantenimiento y prototipos.

- SMS 200
- SMS 250
- SMS 325



> STS

Rapidez y versatilidad de trabajo con un máximo de 3 ejes.

- STS 200
- STS 250
- STS 350



> STH

Tornos CNC de gran capacidad con hasta 4 ejes.

- STH 400
- STH 500



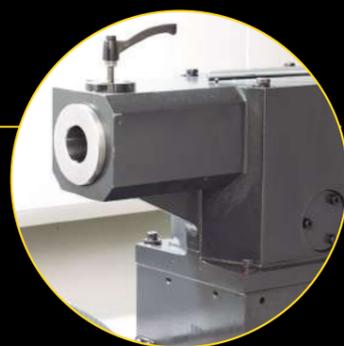
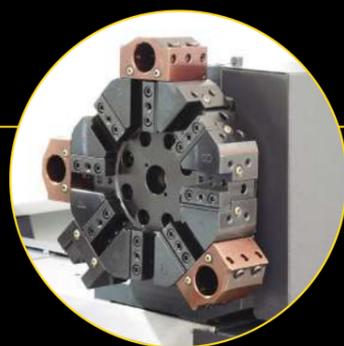
> STS

Rapidez y versatilidad de trabajo con un máximo de 3 ejes

Los nuevos tornos CNC de la serie STS son máquinas versátiles, rápidas y precisas, desarrolladas bajo los estándares de robustez y calidad de la tecnología Premium JAP. Las nuevas bancadas JAP presentan un incremento de rigidez, aumentando la estabilidad dimensional y térmica de la máquina y disminuyendo el nivel de vibraciones durante el mecanizado.

La serie STS dispone de un cabezal con servomotor y transmisión directa a un eje principal de gran calidad y reducido "run-out" dotando a la máquina de una alta velocidad de giro y un reducido nivel sonoro proporcionando unos acabados superficiales de alta calidad. Los JAP STS son tornos de hasta 3 ejes que proporcionan una versatilidad extraordinaria en el mundo de la máquina herramienta.

MODELOS: STS 200 > STS 250 > STS 350

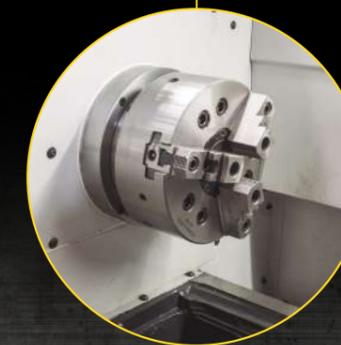
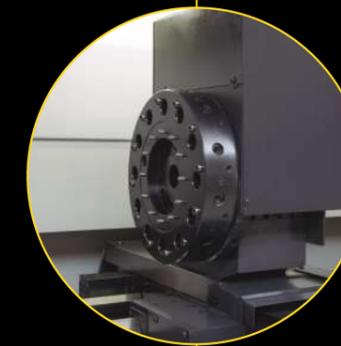


EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Control Fanuc Oi-TF
- Gráficos dinámicos y de trayectoria
- Editor de perfiles
- Volante electrónico para ejes X y Z
- Mayor ancho y rigidez de bancada
- Cabezal de ataque directo con servomotor
- Eje principal de alta precisión
- Casquillo reductor del eje principal y puntos fijos
- Torreta automática de 8 posiciones con 4 portadores
- Engrase automático de las guías
- Equipo de refrigeración
- Patas de fundición
- Placas de nivelación
- Luz de trabajo LED
- Manual de instrucciones
- Norma de verificación DIN 8605
- Normativa CE

ACCESORIOS OPCIONALES

- Control Fagor 8055T, Siemens 828D
- Platos de 3 y 4 garras
- Plato trasero
- Plato hidráulico
- Portapinza hidráulico
- Contrapunto hidráulico
- Luneta fija
- Luneta fija gran capacidad
- Luneta móvil
- Torreta con herramienta motorizada 12 posiciones
- Punto giratorio
- Transportador de virutas
- Transformador eléctrico
- Sistema de refrigeración de mayor presión
- Refrigeración cuadro eléctrico
- Juego antivibratorios
- Volante portátil
- Medidor de herramientas
- Alimentador de barras



		STS-200		STS-250			STS-350			
Capacidad de trabajo										
Distancia entre centros	mm / in	1000/40	1500/60	1000/40	1500/60	2000/80	3000/120	1000/40	2000/80	3000/120
Ancho de bancada	mm / in	300 / 11 3/4		350 / 13 3/4			425 / 16 3/4			
Altura de centro	mm / in	200 / 7 3/4		250 / 9 3/4			350 / 13 3/4			
Ø máx. sobre bancada	mm / in	400 / 15 3/4		500 / 19 1/2			700 / 27 1/2			
Ø máx. sobre carro longitudinal	mm / in	360 / 14		450 / 17 1/2			600 / 23 1/2			
Ø máx. sobre carro transversal	mm / in	200 / 7 3/4		290 / 11 1/4			400 / 15 3/4			
Recorrido carro transversal	mm / in	235/ 9		310 / 12			400 / 15 3/4			
Recorrido carro longitudinal	mm / in	850	1350	850	1350	1850	2850	850	1850	2850

Cabezal										
Potencia motor principal	Fagor		7,5		15		17			
	Fanuc	kW	11		15		15			
	Siemens		7		9		11			
Agujero eje principal del cabezal <i>Válido para todas las distancias entre centros</i>	mm / in		42 / 1 1/2		65 / 2 1/2		80 / 3	105 / 4	155 / 6	
Nariz del eje principal	ASA/CAM-LOCK		A2 - 5 / D1 - 5		A2 - 6 / D1 - 6		A2 - 8 / D1 - 8	A2-11 / --		
Cono Morse eje principal del cabezal	MT		4		5		5	5		
Gamas de velocidad	r.p.m.		0-4000		0-3000		0-2500	0-2500	0-1000	

Eje X, Eje Z							
Avances de trabajo Z	Fagor	m/min	0 - 10		0 - 10		0 - 10
	Fanuc	m/min	0 - 11		0 - 6,5		0 - 6,5
	Siemens	m/min	0 - 10		0 - 10		0 - 10
Avances de trabajo X	Fagor	m/min	0 - 12		0 - 12		0 - 12
	Fanuc	m/min	0 - 8,5		0 - 8,5		0 - 8,5
	Siemens	m/min	0 - 12		0 - 12		0 - 12
Avances rápidos Z	Fagor	m/min	12,5		12,5		12,5
	Fanuc	m/min	12,5		8		8
	Siemens	m/min	12,5		12,5		12,5
Avances rápidos X	Fagor	m/min	15		15		15
	Fanuc	m/min	11		11		11
	Siemens	m/min	15		15		15
Z - Husillo bolas, Ø/paso	mm				40 / 10		
X - Husillo bolas, Ø/paso	mm				20 / 5		

Contrapunto							
Contrapunto Ø caña	mm / in		68 / 2 1/2		95 / 3 3/4		106 / 4
Recorrido de la caña contrapunto	mm / in		200 / 7 3/4		220 / 8 1/2		225 / 8 3/4
Cono Morse caña	MT		4		5		6

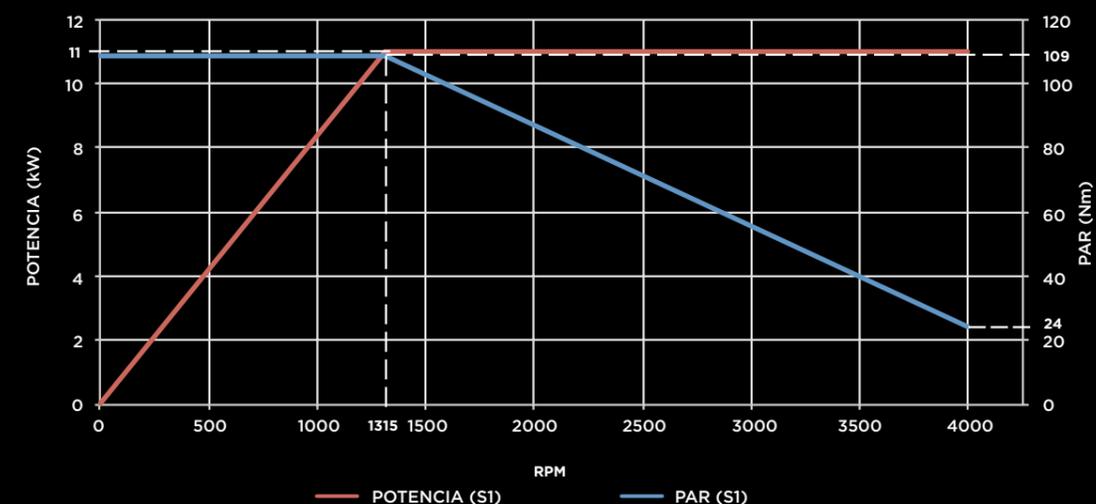
Torreta						
Posiciones torreta estándar			8		8	
Dimensiones de la herramienta	mm		25x25		25x25	
Ø Herramienta interiores	mm		32		40	

Dimensiones y Peso										
Longitud	mm	2810	3300	2800	3325	3940	4750	3290	4290	5290
Anchura	mm	1260		1350			1700			2170
Altura	mm	1890		1810			2110			2090
Peso	kg	1400	1680	2250	2475	2970	3640	5460	5760	6560

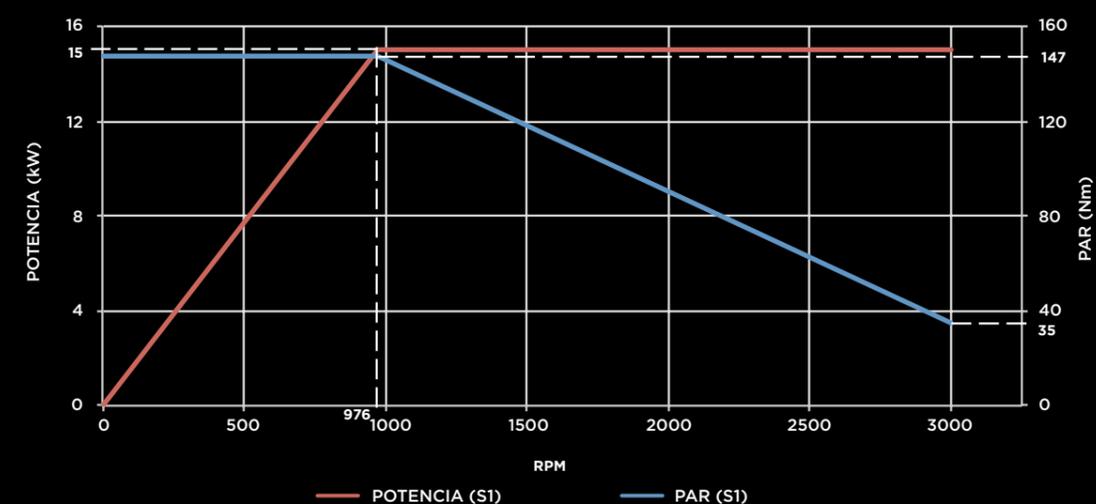
Accesorios							
Luneta fija Ø	mm	10 - 140		10 - 180			90 - 300
Luneta fija gran capacidad Ø	mm	140 - 250		180 - 400			300 - 530
Luneta móvil Ø	mm	10 - 90		10 - 130			0 - 290

Dimensiones y Peso con embalaje										
Longitud	mm	3010	3500	3000	3525	4140	4950	3490	4490	5490
Anchura	mm	1360		1450			1800			2270
Altura	mm	2090		2010			2310			2290
Peso	kg	1700	1980	2650	2875	3370	4040	5860	6160	6960

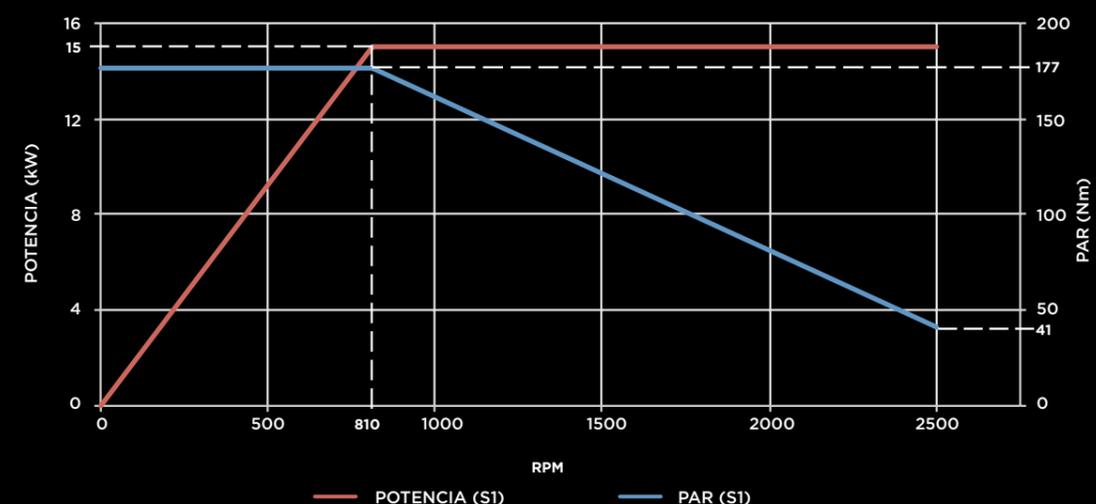
STS-200/42 > FANUC



STS-250/65 > FANUC



STS-350/80 > FANUC



Metosa Showroom: profesionales al servicio de profesionales

En las instalaciones de METOSA GROUP disponemos de un amplio Showroom de 2.000 metros cuadrados donde nuestros clientes pueden recorrer la evolución de nuestros tornos y ver en detalle el modelo que más se ajusta a sus necesidades empresariales. Siempre estará atendido por personal técnico cualificado que le podrá resolver cualquier duda que pudiera surgir.

1 Presentaciones

Esta sala multifuncional permite efectuar actos de presentación de los modelos nuevos, de las distintas actividades de nuestras marcas comerciales, etc.

Todos los modelos que fabricamos están en permanente exposición, para que las visitas a la fábrica vean el conjunto de los tornos y las diferencias entre ellos.

2 Formación

Los cursos de formación de JAP están impartidos por técnicos propios, con muchos años de experiencia y que conocen cada rincón y respuesta del torno. Están dirigidos principalmente a clientes y Distribuidores de nuestra marca. También se imparten workshops y jornadas de actualizaciones a nuestro propio personal para estar permanentemente al día de las novedades técnicas.

3 Novedades

Cada vez que sale un nuevo modelo al mercado, efectuamos una presentación oficial en la que reunimos a clientes, la plantilla, personalidades y prensa sectorial.

Es otra manera de estar permanentemente cerca del entorno industrial en el que nos movemos.



producto
fabricado
en España

presencia en
80 países

+ de 100
distribuidores en
todo el mundo



EUROPA

Alemania
Austria
Bélgica
Bulgaria
Croacia
Dinamarca
Eslovenia
Eslovaquia
España
Estonia
Francia
Finlandia
Grecia
Hungria
Irlanda
Italia
Letonia
Lituania
Noruega
Países Bajos
Polonia
Portugal
Reino Unido
Rep. Checa
Rumanía
Rusia
Suecia
Suiza
Turquía
Ucrania

AMÉRICA

Bolivia
Brasil
Canadá
Chile
Colombia
Costa Rica
Cuba
Ecuador
El Salvador
Estados Unidos
Guatemala
Nicaragua
México
Panamá
Perú
Uruguay
Venezuela

ASIA-PACÍFICO

Australia
Arabia Saudí
Bangladesh
Corea del Sur
Emiratos Árabes
Filipinas
India
Iraq
Israel
Isla Mauricio
Jordania
Indonesia
Malasia
Omán
Paquistán
Singapur
Tailandia
Vietnam

ÁFRICA

Angola
Argelia
Egipto
Marruecos
Sudáfrica
Túnez

Certificado CE para todos
los productos fabricados
por el Grupo Metosa.

JAP es una marca registrada de:



www.metosagroup.com

JAP

Partida de la Sierra s/n
22310 Castejón del Puente
Huesca (España)
+34 974 401 650
info@metosagroup.com
www.japcnc.com