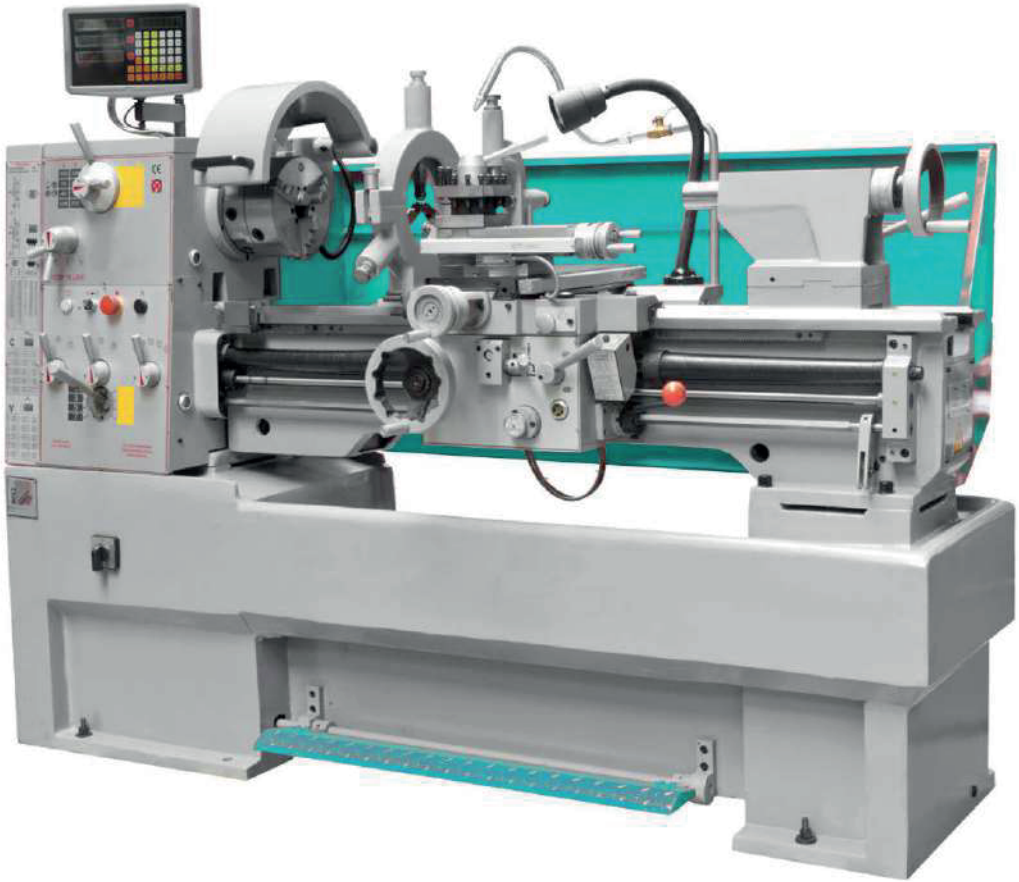
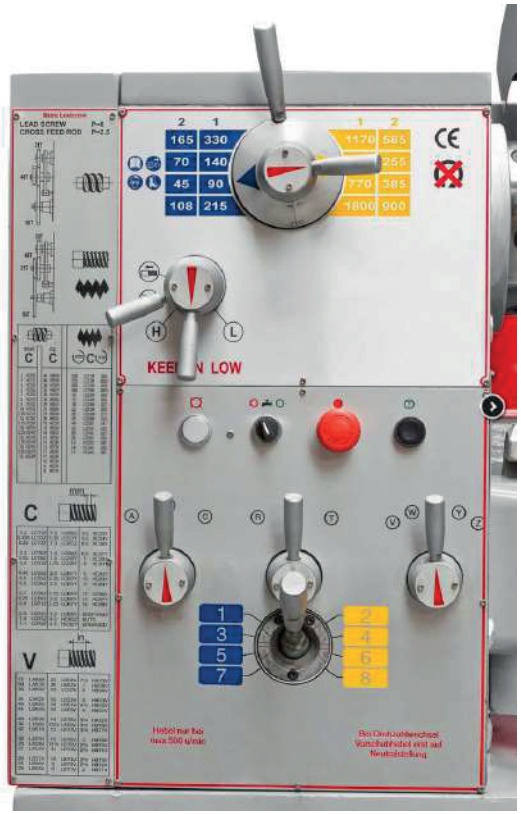
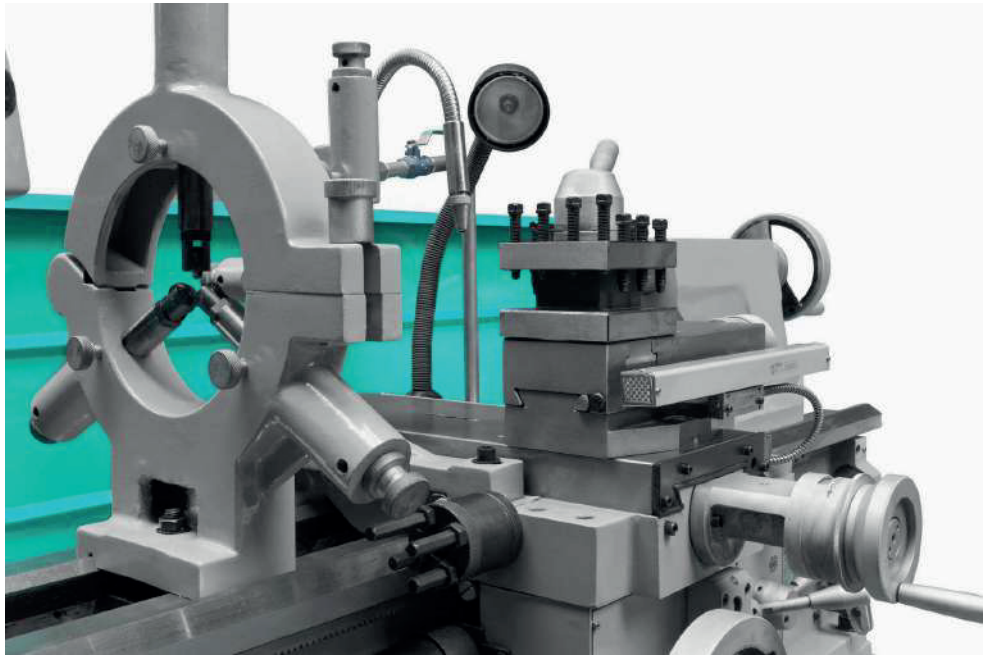
130ED1000PIDIG400 // TORNO PARA METAL

- Los tornos universales de la línea PI son versátiles, robustos, polivalentes y muy fiables para los diversos tipos de mecanizado y fueron concebidos para proporcionar una completa protección para el operador.
- Especialmente concebido para la fabricación de herramientas, piezas tanto en centros de formación y escuelas como en fábricas y talleres.
- Diámetro interior del husillo de 52 mm.
- Equipado con freno electromecánico de pie, para una seguridad máxima, y reducir los tiempos improductivos al máximo.
- Base de la maquina extra ancha de 250mm, con guías prismáticas laminadas y rectificadas
- Equipado con protección trasera metálica, que minimiza la proyección de virutas y salpicaduras de fluido de corte durante el mecanizado.
- Protector del husillo para asegurar la máxima durabilidad
- Funcionamiento práctico y sencillo gracias al panel de control claramente diseñado.
- adjustable tailstock for taper turning
- Puente amovible para mecanizado de piezas grandes de hasta 590 mm
- Guías ajustables con chavetas en V
- Conexión rápida Camlock ASA D1 -6" – DIN55029
- Contrapunto ajustable para torneados especiales.
- Caja de engranajes, con piñones templados y lubrificados en baño de aceite, para garantizar la máxima durabilidad.
- Freno del husillo mecánico por pedal, y parada automática.
- El cambio de velocidades permite realizar roscas sin cambiar la cremallera.
- Capacidad de la luneta fija: 15-160mm
- Capacidad de la luneta móvil: 14-70mm
- Capacidad de la luneta fija: 15-160mm
- Capacidad de la luneta móvil: 14-70mm



130ED1000PIDIG400 // TORNO PARA METAL





Material incluido:
Posicionador digital para los 3 ejes.Dispositivo de refrigeración, plato de 3 garras Ø 200mm, plato de 4 garras Ø 250mm, plato del husillo Ø 350mm, protector del husillo, base de la maquina montada luneta fija, 2 puntas fijas CM4, Reducción de CM6 / CM4, herramientas de montaje, lámpara de trabajo halógena, torreta de 4 posiciones, freno electromecánico de pie.

15.308,00 €

130ED1000PIDIG400 // TORNO PARA METAL

Detalles técnicos

Potencia motor S1 en W	3300
Dimensiones máquina mm	2010 x 900 x 1800
Altura de la bancada mm	310
Rango avance transversal	0,025-0,85 mm/U (17)
Diámetro interior del husillo mm	52
Cono morse del contrapunto	MK4/MT4
Diámetro sobre el escote	590
Herramienta de corte máx.	32 x 20 mm
Rango roscas en pulgadas	2-72 TPI (45)
Recorrido del carro transversal mm	240
Diámetro admisible sobre la bancada mm	410
Recorrido carro auxiliar mm	140
Peso neto kg	1.270
Alto embalaje mm	1.630
Largo embalaje mm	2.050

Voltaje	400V / 50Hz
Ancho de bancada mm	250
Rango avance longitudinal	0,05-1,7 mm/U (17)
Recorrido carro longitudinal mm	740
Cono morse del husillo principal	MK6/MT6
Diámetro sobre el carro mm	250
Velocidades min-1	45-1800 (16)
Rango rosca métrica mm	0,2-14 (42)
Recorrido del contrapunto mm	110
Distancia entre puntos mm	1000
Altura de puntas mm	205
Presión acústica en dB	74
Peso bruto kg	1.400
Ancho embalaje mm	830