



PREVOST PIPING SYSTEM





























¿Qué es una

red de aire comprimido?

Una red de aire comprimido envía la energía del aire comprimido del compresor a su punto de utilización.

Las redes Prevost están formadas por tubos 100% de aluminio fijados a una altura mínima de 2,5 m del suelo. De esta distribución principal parten tubos de un diámetro inferior, llamados «bajantes».

Sus extremos están situados aproximadamente a 1,2 m del suelo. Forman los puntos de distribución del aire comprimido a los que se conectan diversos equipos (enchufes de seguridad, filtros, tubos flexibles, etc.).

DIMENSIONAMIENTO 8 bar



EL DIMENSIONAMIENTO

DE UNA RED ABIERTA



Presión: 8 bar | Pérdida de carga máx. 5% (0,4 bar) | Velocidad máx.: 10 m/s

	Compresor*						Longitud de la canalización principal									
Potencia		Caudal			50 m	100 m	150 m	300 m	500 m	750 m	1 000 m	1 300 m	1 600 m			
kW	CV	Nm3/h	NI/min	Scfm	164 ft	328 ft	492 ft	984 ft	1640 ft	2460 ft	3280 ft	4265 ft	5249 ft			
2,2	3	22	367	13	16	16	20	20	25	25	25	25	32			
3	4	30	500	18	16	20	20	25	25	25	32	32	32			
4	5,5	40	667	24	20	20	25	25	32	32	32	32	32			
5,5	7,5	50	834	29	20	25	25	25	32	32	32	40	40			
7,5	10	70	1 167	41	20	25	25	32	32	40	40	40	40			
11	15	100	1 667	59	25	32	32	32	40	40	40	50	50			
15	20	150	2500	88	32	32	32	40	50	50	50	50	63			
18	25	180	3 000	106	32	32	40	40	50	50	50	63	63			
22	30	220	3 667	129	40	40	40	50	50	50	63	63	63			
26	35	260	4 334	153	40	40	40	50	50	63	63	63	63			
30	40	300	5 000	176	40	40	50	50	63	63	63	63	80			
37	50	370	6167	218	50	50	50	50	63	63	63	80	80			
45	60	450	7 500	265	50	50	50	63	63	80	80	80	80			
55	75	550	9167	324	63	63	63	63	80	80	80	80	100			
75	100	750	12500	441	63	63	63	80	80	80	100	100	100			
90	120	900	15 000	529	80	80	80	80	80	100	100	100	100			
110	150	1 100	18334	647	80	80	80	80	100	100	100	100	160			
130	175	1 300	21 667	765	80	80	80	80	100	100	100	160	160			
160	215	1 600	26 667	941	100	100	100	100	100	160	160	160	160			
200	270	2 000	33334	1176	100	100	100	100	160	160	160	160	160			
250	340	2500	41667	1471	160	160	160	160	160	160	160	160	160			
300	405	3000	50000	1765	160	160	160	160	160	160	160	160	160			
350	475	3500	58334	2059	160	160	160	160	160	160	160	160	160			
400	540	4000	66667	2353	160	160	160	160	160	160	160	160				
450	600	4500	75000	2647	160	160	160	160	160	160	160					
500	700	5000	83334	2941	160	160	160	160	160	160						
600	810	6000	100000	3529												
700	950	7000	116667	4118												
800	1080	8000	133334	4706												

^{*} Estos valores pueden variar ligeramente respecto a los datos de los especialistas en compresión

DILATACIÓN DE LOS MATERIALES

puede utilizarse un tubo flexiblekits de dilatación que cumplen esta función



EL DIMENSIONAMIENTO

DE UNA RED CERRADA



Presión: 8 bar | Pérdida de carga máx. 5% (0,4 bar) | Velocidad máx.: 10 m/s

Compresor*						Longitud de la canalización principal									
Pote	encia		Caudal		50 m	100 m	150 m	300 m	500 m	750 m	1 000 m	1 300 m	1 600 m		
kW	CV	Nm3/h	NI/min	Scfm	164 ft	328 ft	492 ft	984 ft	1640 ft	2460 ft	3280 ft	4265 ft	5249 ft		
2,2	3	22	367	13	16	16	16	16	20	20	20	20	25		
3	4	30	500	18	16	16	16	20	20	20	25	25	25		
4	5,5	40	667	24	16	16	20	20	25	25	25	25	32		
5,5	7,5	50	834	29	16	20	20	20	25	25	25	32	32		
7,5	10	70	1 167	41	20	20	20	25	25	32	32	32	32		
11	15	100	1 667	59	20	25	25	25	32	32	32	40	40		
15	20	150	2500	88	25	25	32	32	32	40	40	40	40		
18	25	180	3 000	106	25	25	32	32	40	40	40	50	50		
22	30	220	3 667	129	25	32	32	40	40	40	50	50	50		
26	35	260	4334	153	32	32	32	40	40	50	50	50	50		
30	40	300	5 000	176	32	32	40	40	50	50	50	50	63		
37	50	370	6167	218	32	32	40	40	50	50	50	63	63		
45	60	450	7 500	265	40	40	40	50	50	63	63	63	63		
55	75	550	9 1 6 7	324	40	40	50	50	63	63	63	63	80		
75	100	750	12500	441	50	50	50	63	63	63	80	80	80		
90	120	900	15 000	529	50	50	50	63	63	80	80	80	80		
110	150	1 100	18334	647	63	63	63	63	80	80	80	80	100		
130	175	1 300	21 667	765	63	63	63	63	80	80	80	100	100		
160	215	1 600	26 667	941	63	63	63	80	80	80	100	100	100		
200	270	2000	33 334	1176	80	80	80	80	80	100	100	100	100		
250	340	2500	41 667	1 471	80	80	80	80	100	100	100	160	160		
300	405	3 000	50 000	1765	100	100	100	100	100	100	160	160	160		
350	475	3500	58334	2059	100	100	100	100	100	160	160	160	160		
400	540	4 000	66 667	2353	100	100	100	100	160	160	160	160	160		
450	600	4500	75000	2647	160	160	160	160	160	160	160	160	160		
500	700	5000	83334	2941	160	160	160	160	160	160	160	160	160		
600	810	6000	100000	3529	160	160	160	160	160	160	160	160	160		
700	950	7000	116667	4118	160	160	160	160	160	160	160	160			
800	1080	8000	133334	4706	160	160	160	160	160	160					

COEFICIENTE DE DILATACIÓN:



LA DILATACIÓN SE CALCULA DE LA FORMA SIGUIENTE:

C COEFICIENTE DE DILATACIÓN (0,024 mm)

L LONGITUD DE LA LÍNEA RECTA (m)

TaDIFERENCIA ENTRE LA TEMPERATURA AMBIENTE MÁXIMA Y MÍNIMA EN °C.

DL DILATACIÓN GLOBAL (mm)

ESTO ES, $DL = C \times L \times \Delta T^a$

EJEMPLO:

Una línea de 20 metros instalada con Ø 40 mm, a una temperatura ambiente de 15°C, capaz de soportar una temperatura máx. de 40°C

→ esto es 25°C de diferencia

DL: 0,024 (mm) x 20 (m) **x 25** (40°C – 15°C) = **12 mm**

PREVOST PIPING SYSTEM

Diseño 100% aluminio





La nueva gama de redes de aire comprimido PREVOST PIPING SYSTEM 100% de aluminio está provista de tubos y racores de aluminio compactos,

ligeros y resistentes.

Se instalan fácil y rápidamente para una presurización inmediata.

La gama Prevost Piping System garantiza:

- un aire siempre limpio y de calidad
- una red estanca
- un caudal optimizado
- un rango de presión de servicio:

de - 0.98 bar a + 16 bar

un rango de temperatura

de - 20 °C a + 80 °C

Los puestos de trabajo están bien alimentados y son accesibles y ergonómicos. La instalación es perenne y fácilmente modificable.

VENTAJAS DE LA NUEVA GAMA PREVOST PIPING SYSTEM



(+) COMPACTA Y LIGERA

Diseño del racor **PPS** 100% de aluminio, más compacto, ligero y resistente.

(+) MATERIAL TÉCNICO Y MODERNO

> La aleación de aluminio, combinada con una pintura electrostática externa y un tratamiento interior, protege el tubo contra los riesgos de oxidación y corrosión.

+ 100% EVOLUTIVA

El racor **PPS** permite construcciones modulares v evolutivas.

+ FÁCIL Y RÁPIDA DE MONTAR

Inserción del tubo en el racor por simple encaje y apriete del racor PPS.

(+) ESTANQUEIDAD Y PÉRDIDAS **DE CARGA**

El «PPS Grip Concept» garantiza una estanqueidad y un enlace perfectos. Los caudales se **optimizan** gracias a una superficie interna lisa, un bajo coeficiente de fricción y un diámetro de paso máximo. De este modo, se reducen las pérdidas de carga.

(+) COMPATIBILIDAD CON LOS **ACEITES DE COMPRESORES.**

El aluminio y las juntas vitón son compatibles con los lubricantes para compresores.

RESISTENTE A LOS CHOQUES

El aluminio garantiza excelentes prestaciones en materia de resistencia:

- mecánica
- a la presión
- a los choques

VENTAJAS DEL **ALUMINIO FRENTE** A OTROS **MATERIALES**







La gama PREVOST PIPING SYSTEM

NUESTRAS CERTIFICACIONES POR ÁMBITO DE APLICACIÓN

Organización industrial



ASME







Equipos











Seguridad y

protección













Limpieza

de los fluidos

Medio ambiente









- INOXIDABLE
- **MUY BAJAS** PÉRDIDAS DE CARGA gracias a una superficie interna lisa
- RESISTENTE RESISTE A LOS UV Y AL CALOR, bajo coeficiente de dilatación
- MARCADO Y COLOR ISO

todos los diámetros disponibles en tubos de RAL 5012 (azul) y RAL 7001 (gris). Los diámetros 20, 25 y 50 mm también están disponibles RAL 6029 (verde).

- SIN RIESGO DE INCENDIO no requiere permiso de contraincendios
- UTILLAJE SIMPLE fácil de cortar y achaflanar para una utilización y un mantenimiento simplificado
- **MUY LIGERO**
- **ECONÓMICO**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TUBO **PPS**

Material:

Aluminio extruído. Aleación EN AW 6063 T6 UNI-EN 573-3

Tratamiento:

Tratamiento interno-externo (conformidad con la norma RoHS)

Revestimiento:

Pintura electrostática

Calidad de extrusión:

Calibrado sin soldadura

Fluidos compatibles:

Aire comprimido, vacío, gases neutros

Longitudes de tubos:

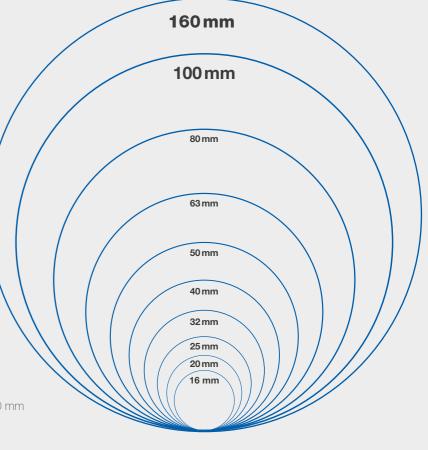
3 o 5,5 metros

Densidad: 2,7 kg/dm³

Diámetro exterior del tubo:

Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100, 160 mm











PREVOST PIPING SYSTEM

racores 100% de aluminio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Prevost diseña y fabrica racores compactos y eficaces.



IDENTIFICACIÓN Logo grabado en cada racor





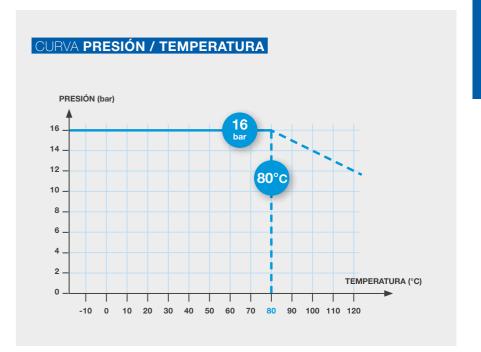
de la **fecha** de fabricación Cuerpo y tuerca:

100% de aluminio EN AB 46100

PPS Grip Concept:

Brida de derivación

que permite gestionar los condensados



EL PPS GRIP CONCEPT

Un anillo de acero inox cuyas mordazas penetran en el aluminio garantiza la fijación del tubo al racor.

Es lo que llamamos el **PPS Grip Concept.**

La estanqueidad se logra mediante una junta perfilada y lubricada con optimizadas para garantizar un condiciones más exigentes.







Diámetros disponibles































LAS **DISTINTAS CONFIGURACIONES** DE RACORS



RACORS RECTOS

Ø 16 a 80 mm





Reducción



Tapón

Racor recto rosca macho





Kit de dilatación



Unión deslizante

Ø 100-160 mm

Unión simple



Unión simple



Reducción



Tapón

Racor recto rosca hembra



Unión deslizante



Unión 160

RACORS ACODADOS

Ø 16 a 80 mm



Codo 90°



macho



Codo 90° rosca

Ø 100-160 mm





Codo 90°

RACORS EN TE

Ø 16 a 80 mm



Te igual



Te reducida



Te rosca hembra

Ø 100-160 mm







Te igual

Te rosca hembra

RACORS EN CRUZ

Ø 16 a 40 mm



Conector en cruz





Conector en cruz

BRIDA DE DERIVACIÓN



La brida de derivación permite instalar una bajante de alimentación en el puesto de trabajo. Desempeña la misma función que el «cuello de cisne» y limita la presencia de condensados en el bajante de la red.

Ultra compacta, posee un sistema antirrotación y un semi brida extraíble.

La perforación es posible sin desmontaje. Las bridas de derivación permiten vehicular aire seco hasta los puestos de trabajo, extrayendo el aire por la parte lateral de la canalización. El agua restante en la parte inferior de la canalización principal se evacua hacia un punto bajo mediante un mecanismo de purga.

BRIDAS DE DERIVACIÓN

Ø 25 à 80 mm







BRIDAS DE DERIVACIÓN CON ROSCA HEMBRA

Ø 25 à 80 mm

Ø 25 à 160 mm





BRIDAS DE DERIVACIÓN PARA PERFORAR BAJO PRESIÓN

Ø 25 à 100 mm





VÁLVULAS

Ø 16 à 50 mm







Rosca macho / tubo

Ø 63-80 mm



12 prevost prevost 13

Concepto de Conexión Compacta - CC Concept

El CC Concept es la solución para

- Connectar directamente dos racores
- Optimizar el espacio
- Crear instalaciones especificas y adaptadas a las salas de compresores

MÉTODOS DE CONEXIÓN SIMPLES Y RÁPIDOS

CONEXIÓN CON BRIDA



CONEXIÓN CON ABRAZADERA



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Brida universal ANSI/ASME
- Ideal para conectar una red a un compresor, un secador o una red existente mediante la brida ANSI estándar.
- Permite conectar 2 racores rápidamente mediante una abrazadera, evitando cortar un tubo o instalar una brida.
- Diseñado para facilitar la instalación y evitar errores de montaje.

3 VÁLVULA DE CONEXIÓN







CCCC CONCEPT

UNIONES



Unión conector de 2 diámetros diferentes



LA MODULARIDAD DEL CC CONCEPT

CODOS



oilses

Codo igual 90° connect



Codo 45°

TES



Te 1 conector de 2 diámetros diferentes



Té 2 connecteurs



Te 3 conectores





PIEZAS DE CONEXIÓN



Abrazadera



VÁLVULA





Válvula 1 conector



Válvula 2 conectores

ACCESORIOS



Cuerpo rosca hembra





Junta tórica



Cuerpo rosca macho



Válvula Ø 160





Seguridad

y ahorro de energía

VÁLVULA NEUMÁTICA

DE SEGURIDAD CON **CONTROL REMOTO**



- Compacta, ligera y muy compacta
- Fácil de abrir y cerrar, incluso en altura
- Montaje fácil
- 100% aluminio
- 100% neumática
- Disponible en Ø 40-50-63-80-100 mm







1/2"-3/4"-1"

Ø 40 à 80 mm Ø 100 mm

Todas las instalaciones, sustituciones, reparaciones o renovaciones de una máquina deben incluir un dispositivo de bloqueo de aislamiento energético.

La válvula permite un aislamiento energético fácil de algunas zonas para optimizar las prestaciones y evitar sobrecostes.

Ayuda a controlar con una precisión máxima todas las etapas del proceso de fabricación. Es necesario disponer como mínimo de 1 válvula por instalación.







CONTROL

PULSADOR

INTERRUPTOR DE LLAVE MÓDULO DE CONTROL PROGRAMABLE



Módulo de control programable



Reglas de instalación de una red de aire comprimido

sala espaciosa

bien ventilada bien aislada separada del resto de talleres

conectarsePPSflexiblesinstalar un by-pass:entre cada máquinaentre el(los) depósito(s)

entre los diferentes filtros

La **red** principal debe estar preferentemente construida **con circuito cerrado**. Por motivos de seguridad, se recomienda instalar las canalizaciones principales (canalizaciones primarias) de aire comprimido a una altura mínima de 2.50 m del suelo.

El diámetro de la canalización principal debe ser suficientemente importante para evitar las pérdidas de carga y responder a futuras ampliaciones.

La canalización principal:

- debe instalarse con una **pendiente** del 1% para dirigir los condensados hacia los puntos bajos (purgas).
- debe fijarse con un **número suficiente de abrazaderas** deslizantes para garantizar su sujeción y permitir la dilatación/contracción del tubo (ref. PPS CI).

Los **condensados residuales se evacuan** de la línea principal mediante **bajantes directas** colocadas en un punto de la red, **provistos** de un sistema de purga automática.



TUBO DISTANTE DE LA PARED



TUBO A LO LARGO DE LA PARED

FIJACIÓN DE LA RED

alineación perfecta y una buena solidezrespetar las separaciones de los soportes del tubode 3 metros como máximo



TUBO SUSPENDIDO



TUBO SUSPENDIDO POR CABLE



FIJACIÓN A VIGA IPN/HEA CON PLETINAS







Equipos de la red PREVOST PIPING SYSTEM

UNA **DISTRIBUCIÓN ERGONÓMICA** Y OPTIMIZADA DE LA ENERGÍA

Prevost ofrece diferentes soluciones para equipar las redes de aire comprimido y alimentar el conjunto de herramientas neumáticas y materiales que componen su red.

■ APLIQUES CON ENCHUFES DE SEGURIDAD

segura y rápida de sus equipos.

Entrada de aire: G 1/2 o G 3/4

Multi perfil de conexión

Material: aleación de aluminio

Fijación mural resistente por 4 puntos

Provista de una purga manual

Salida de aire: 1/2/4/6/8/10 Enchufes de seguridad de una pulsación

Salidas provistas de racores antilatigazo, conformes a la norma ISO 4414, que garantizan la protección del usuario

Cuerpos orientables que permiten posicionar el botón

Conexión y desconexión flexible y rápida







■ ENROLLADORES

El enrollador automático de tubo es un equipo indispensable para la ergonomía del taller.

Su utilización ofrece un ahorro de tiempo, seguridad y confort al utilizar tubos flexibles de distribución.

El conjunto de enrolladores automáticos es conforme con la Directiva Máquinas 2006/42/CE.

Además, se han aplicado las normas siguientes:

- EN ISO 12100: 2010-11-01 «Seguridad de las máquinas -Principios generales de diseño -Valoración y reducción del riesgo»
- EN 13857: 2008 « Seguridad des distancia de seguridad que impide que los miembros superiores e inferiores alcancen las zonas peligrosas »



■ UNIDADES DE TRATAMIENTO DEL AIRE

Preservan las herramientas y los equipos neumáticos, purificando el aire comprimido.

Tres niveles de tratamiento recomendados:

• Separador ciclónico: permite eliminar eficazmente las partículas sólidas más importantes y las partículas de agua en fase líquida contenidas en el aire comprimido [ref. SPC]

• Filtración estándar 25 µm:

elimina los contaminantes contenidos en el aire comprimido (partículas, agua en fase líguida, etc.). Estos contaminantes se evacuan a través de la purga situada en el fondo del depósito [ref. ALTO]

• Filtración submicrónica (calidad **óptima):** para eliminar contaminantes residuales, partículas sólidas, partículas líquidas y aerosoles de aceite contenidos en el aire comprimido, con un nivel de eficacia superior al 99,99 %. Garantiza la obtención de un aire de alta calidad [ref. MICRO AIR]



de distancia entre eies.

■ ENLACE MURAL

El enlace mural curvado permite compensar las diferencias

■ PLETINAS DE FIJACIÓN A VIGAS IPN/HEA PARA **ACCESORIOS DE RED**

Permiten una organización ergonómica y segura de los puestos de trabajo.

Las pletinas metálicas, combinadas con sistemas de sujeción adaptados a las vigas IPN/HEA, permiten fijar rápidamente los equipos:

- Con total seguridad
- Sin perforación
- Sin soldadura
- De conformidad con las prescripciones en vigor.







PPSSQ



Prevost, como especialista en aire comprimido, ofrece ahora una solución completa desde la sala de compresores hasta el puesto de trabajo:

El **PPS SQ** permite distribuir la energía del aire comprimido directamente en el puesto de trabajo con un diseño ergonómico, compacto y estético.

PERFILES RECTANGULARES

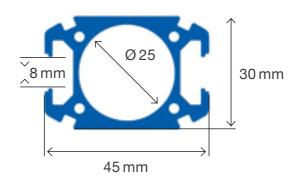
PARA SU LUGAR DE TRABAJO

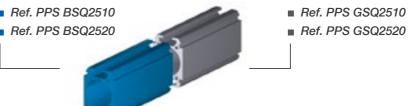
Color: azul o gris Tamaño: 1 m o 2 m

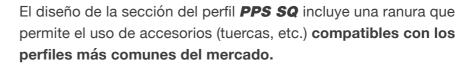
Tamaño de la sección rectangular: 30 x 45 mm

Diámetro interior: Ø 25 mm









Es el complemento indispensable de las redes de aire PREVOST PIPING SYSTEM y se instala en la parte inferior de las bajantes de su red existente para garantizar el suministro de aire comprimido hasta el punto de utilización final:

- Puestos de trabajo individuales
- Líneas de máquinas automáticas











ACCESORIOS



Collarín de fijación Ref. PPS SQCI25HN8



Collarín de fijación Ref. PPS SQCI25









UNA COMPLETA GAMA DE ACCESORIOS

PARA CREAR SU ENTORNO IDEAL

ACCESORIOS

Mosquetón deslizante Ref. PPS SQSH8



PIEZAS DE UNIÓN PARA **CONECTAR 2 BARRAS DE** PERFIL **PPS SQ**

- Racores de unión
- Placas de conexión
- Racores de conexión

DELAS VENTAJAS

- 100% aluminio
- Puestos de trabajo ergonómicos
- Ahorro de espacio
- Modularidad
- Calidad y seguridad
- Estanqueidad garantizada
- Confort para el usuario

CARACTERÍSTICAS

- **Presión:** -0,98 bar a +16 bar
- Temperatura: de -20 °C a +80 °C



Ref. PPS SQBFV

■ Brida de toma con válvula





■ Racor de conexión Ref. PPS SQFRL2512



■ Racor de unión Ref. PPS SQUN25

ACCESORIOS PPS







PPS

PPS PPS SQ









LLAVE DINAMOMÉTRICA





PPS

CASQUILLO HEXAGONAL

PPS

A PRESIÓN

PPS



PPS

PPS

HERRAMIENTA DE INSERCIÓN DEL TUBO EN EL RACOR **PPS**

HERRAMIENTAS MANUALES DE ACHAFLANADO Y DESBARBADO PPS









Ø16-32 Ø40-100

ABRAZADERAS DE FIJACIÓN

[ref. PPS CH]





Achaflane el tubo por su exterior para facilitar el encaje y evitar dañar

Un desbarbado interno permitirá eliminar eventuales residuos de corte.



MARCAR

Realice marcas en el tubo para comprobar su posición dentro del racor antes del apriete (utilice la referencia indicada en el racor o en la llave de apriete).



DE FIJACIÓN

GEL DE ENSAMBLAJE

PPS Ø63-80 Ø100-160 Ø16-50 ESCUADRAS DE FIJACIÓN

CORTATUBOS

HERRAMIENTAS DE ACHAFLANADO PARA

TALADRO





MALETÍN DE HERRAMIENTAS PARA PREPARAR LOS TUBOS



Se recomienda utilizar el gel de

ensamblaje para facilitar la inserción

4 LUBRICAR

del tubo en el racor.

[ref. PPS AL]

1 CORTAR

[ref. PPS CTU]

El corte del tubo debe ser

perpendicular al eje del tubo.



6 MONTAR

Desatornille la tuerca ligeramente y encaje el tubo ejerciendo una ligera rotación hasta alcanzar la longitud de penetración recomendada.



O APRETAR

Atornille la tuerca manualmente y apriétela según las recomendaciones.

[ref. PPS CLE]





PARA VÁLVULAS





MALETINES DE HERRAMIENTAS DE PERFORACIÓN

PPS SQ



HERRAMIENTA DE **BISELADO INTERIOR**







ACCESORIOS PPS

PPS PPS PPS SQ PPS LLAVE AJUSTABLE NEUTRA LLAVES DE APRIETE LLAVE DINAMOMÉTRICA PPS PPS PPS PPS SQ PPS SQ HERRAMIENTAS DE BROCA DE CORONA CASQUILLO HEXAGONAL PERFORACIÓN A PRESIÓN PPS PPS PPS HERRAMIENTAS DE ACHAFLANADO PARA HERRAMIENTA DE INSERCIÓN HERRAMIENTAS MANUALES DE ACHAFLANADO Y DESBARBADO TALADRO DEL TUBO EN EL RACOR **PPS** PPS PPS PPS PPS SQ Ø16-32 Ø40-100 GEL DE ENSAMBLAJE CORTATUBOS ABRAZADERAS DE FIJACIÓN PPS PPS PPS Ø63-80 Ø100-160 ESPACIADORES PARA ABRAZADERAS ESCUADRAS DE FIJACIÓN MALETÍN DE HERRAMIENTAS DE FIJACIÓN PARA VÁLVULAS PARA PREPARAR LOS TUBOS PPS PPS MALETINES DE HERRAMIENTAS MALETINES DE HERRAMIENTAS MALETINES DE LLAVES DE APRIETE DE ACHAFLANADO DE PERFORACIÓN PPS SQ

XXX

XXX

CÓMO MONTAR UNA RED DE AIRE COMPRIMIDO





1 CORTAR El corte del tubo debe ser perpendicular al eje del tubo. [ref. PPS CTU]



2 ACHAFLANAR Achaflane el tubo por su exterior para facilitar el encaje y evitar dañar

Un desbarbado interno permitirá eliminar eventuales residuos de corte.

[ref. PPS CH]



MARCAR

Realice marcas en el tubo para comprobar su posición dentro del racor antes del apriete (utilice la referencia indicada en el racor o en la llave de apriete).



4 LUBRICAR

Se recomienda utilizar el gel de ensamblaje para facilitar la inserción del tubo en el racor. [ref. PPS AL]



6 MONTAR

Desatornille la tuerca ligeramente y encaje el tubo ejerciendo una ligera rotación hasta alcanzar la longitud de penetración recomendada.



O APRETAR

Atornille la tuerca manualmente y apriétela según las recomendaciones.

[ref. PPS CLE]



XXXX

XXXXX

