



M E T A L L S

laser processing solutions

CUTLITE PENTA

SYSTEMES DECOUPES 2D /

SISTEMAS DE CORTE PLANOS 2D

SYSTEMES DECOUPES 3D /

SISTEMAS DE CORTE 3D

SOURCE LASER/FUENTE LASER

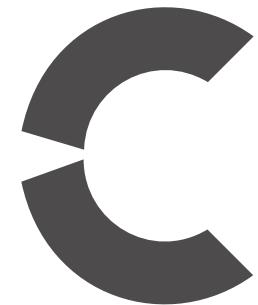
HARDWARE

LOGICIELS SYSTEMES 2D/ SOFTWARE SISTEMAS 2D

LOGICIELS SYSTEMES 3D/ SOFTWARE SISTEMAS 3D

LAYOUT

ECHANTILLONS/MUESTRAS



CUTLITE PENTA

CUTLITE PENTA



LA SOCIÉTÉ

FR

Cutlite Penta conçoit, fabrique et vend les systèmes les plus avancés pour couper plastique, métal et formes pour l'industrie du papier, devenant la plus grande société italienne dans le domaine des systèmes pour la gravure et la découpe au laser. Fiabilité et compétence ont permis à Cutlite Penta d'atteindre une position de leader dans le monde entier: La Chine, les Etats-Unis, le Brésil comptent parmi les pays qui accueillent, la production, la vente, les services. A partir de 2013 collabore avec Ot-las, haut marque italienne du développement de galvanomètres par laser CO2, pour la gravure et la décoration d'innombrables matériaux, gagnant un savoirfaire acquis par des années d'expérience. Grâce à son appartenance au El.En. Group, Cutlite Penta participe au développement des applications des sources laser CO2, qui font partie intégrante de la conception de ses systèmes.

LA MISSION

FR

Principaux acteurs internationaux dans le domaine des systèmes de découpe et gravure par laser CO2, nous offrons des solutions novatrices et souples qui respectent les exigences infinies du marché. Orientée vers l'amélioration continue, toujours à l'écoute des suggestions des utilisateurs, nous fabriquons des systèmes qui offrent aux consommateurs une réelle valeur ajoutée en termes de compétitivité. Le développement de produits vise à l'augmentation de la productivité, la flexibilité et la simplicité d'utilisation qui permettent à nos clients de mieux exprimer leur créativité afin d'obtenir de nouvelles parts de marché.

LA SOCIEDAD

ES

Cutlite Penta diseña, realiza y comercializa los sistemas más avanzados para el corte de materiales plásticos, metálicos y troqueles para cartotécnica, volviendose en la entidad italiana más importante en el sector de las máquinas de corte y grabado láser. Seriedad y competencia permitieron a Cutlite Penta alcanzar una posición relevante en el panorama mundial: China, Estados Unidos, Brasil son algunos de los países que acogen oficinas productivas, comerciales y de asistencia técnica. A partir de 2013 colabora con Ot-las, prestigiosa marca italiana en el desarrollo de sistemas galvanométricos de láser CO2, para el grabado y la decoración de diferentes materiales, adquiriendo conocimientos durante años de experiencia. Como es parte del grupo El.En., Cutlite Penta participa en el desarrollo aplicativo de los emisores láser CO2 , que hacen parte del diseño de sus sistemas.

MISIÓN

ES

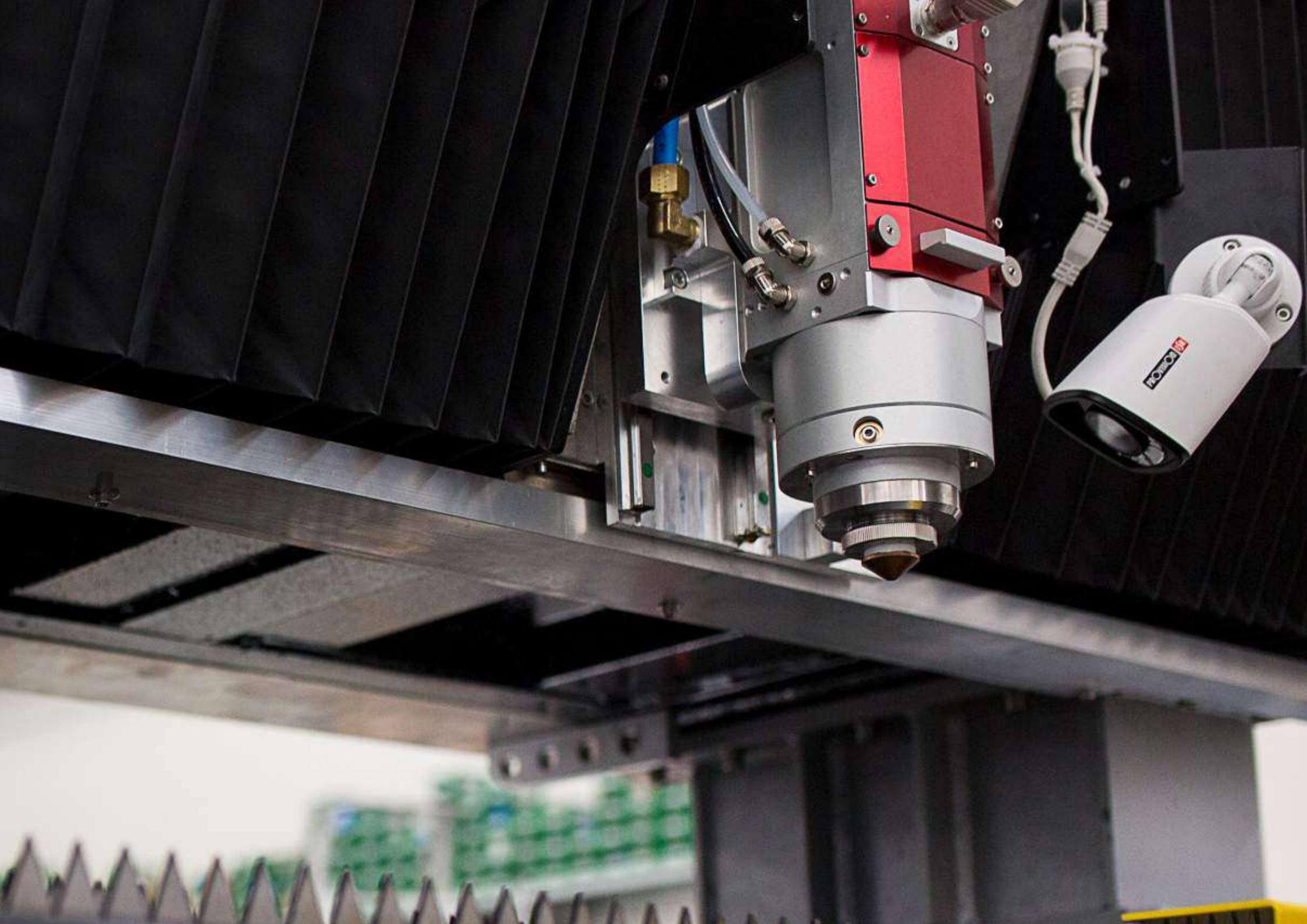
Protagonistas en el panorama internacional en el sector de las máquinas de corte y grabado de CO2, proponemos soluciones innovativas y flexibles que tienen en consideración las infinitas exigencias del mercado. Tendiendo hacia una continua mejoría y atentos a las sugerencias de los usuarios, realizamos sistemas que facilitan a los clientes un real valor adjunto en términos de competitividad. El continuo desarrollo del producto tiene como objetivo mejorar la productividad y alcanzar una flexibilidad y una sencillez operativa que permitan a nuestros clientes expresar de la mejor manera su propia creatividad centrada en conseguir nuevas cuotas de mercado.

SYSTEMES DECOUPES PLATES 2D

SISTEMAS DE CORTE PLANOS 2D

- FIBER PLUS
- FIBER LME
- FIBER BEVEL





FIBER PLUS



FR

Les systèmes FIBER PLUS combinent hautes performances, grande fermeté de structure et haute efficience. Le mouvement à moteurs linéaires permet de très hautes dynamiques ($\leq 2.5G$), garantissant une forte productivité même sur des géométries extrêmement complexes. Les hautes performances des systèmes FIBER PLUS viennent du fait que le design est entièrement conçu autour du laser fibre et il ne consiste pas en une réadaptation des machines projetées pour les lasers CO₂. Le laser fibre, en effet, en libérant la machine de la présence des chemins optiques, rend inutiles bien d'éléments qui étaient demandés par les systèmes CO₂. Les systèmes FIBER PLUS interprètent correctement les concepts essentiels proposés par la technologie du laser fibre, en combinant l'efficacité des systèmes avec d'autres avantages concrets : extrême facilité d'installation et d'entretien, économie d'espace, grande fiabilité et hautes performances grâce à la parfaite intégration de chaque composant.

ES

Los sistemas FIBER PLUS unen alto rendimiento, elevada rigidez estructural y alta eficiencia. La manipulación con motores lineales permite dinámicas muy elevadas ($\leq 2.5G$), permitiendo gran productividad incluso en geometrías extremadamente complicadas. Los altos rendimientos de los sistemas FIBER PLUS proceden del total diseño alrededor del láser fibra y sin limitarse a la readaptación de las máquinas diseñadas para los láseres CO₂. De hecho, el láser fibra, con liberar la máquina de la presencia de recorridos ópticos, hace que muchos de los elementos adicionales que los sistemas CO₂ requerían sean inútiles. Los sistemas FIBER PLUS interpretan correctamente los conceptos esenciales que la tecnología del láser fibra propone, combinando a la eficiencia y a la eficacia de esos sistemas otras ventajas tangibles: extrema facilidad de instalación y mantenimiento, ahorro de espacio, elevada fiabilidad y alto rendimiento que derivan de la perfecta integración de cada componente.

ATOUTS

- Tête de découpe fibre projetée en interne.
- Smart Raster: Un module logiciel pour la création d'images en haut et bas-relief au très grand impact visuel. La possibilité de modular les sources RF, combinée avec les hautes accélérations des moteurs linéaires, permettent de réaliser des images 3D réalistes à haute productivité.
- Structure aux excellentes caractéristiques mécaniques.
- Investissement et frais d'exploitation réduits.
- Possibilité de choisir des configurations différentes et d'adapter l'installation à ses propres exigences de production.

PUNTOS FUERTES

- Cabezal de corte fibra diseñado internamente
- Smart Raster: un módulo software para las creaciones de imágenes de alto y bajo relieve de alto impacto visual. La escalabilidad de las fuentes RF, junto con las altas aceleraciones de los motores lineales permiten realizar imágenes tridimensionales realistas de alta productividad.
- Estructura con excelentes condiciones mecánicas.
- Inversión moderada y costes operativos reducidos.
- Posibilidad de elegir entre varias configuraciones y de adaptar el dispositivo a sus exigencias de producción.



SOURCES LASER POTENCIA LÀSER	ESPACE DE TRAVAIL ZONA DE TRABAJO	AXE Z EJE Z	VITESSE RAPIDE VELOCIDAD RAPIDA	ACCÉLÉRATION ACELERACIÓN
from 1.000w to 15.000w	3050x1525mm; 4050x2035mm; 6050x2050mm; 6050x2550mm; 8050x2050mm; 8050x2550mm; 12200x3050mm; 13100X3150 mm	200 mm	up to 140 m/min (55000 Inch/min)	over 25m/s ² (2,5 g)

FIBER LME



FR

Le nouveau système de découpe laser fibre LME fait maintenant partie de la famille Cutlite Penta: né pour satisfaire le secteur des accessoires de mode, qui demandait depuis longtemps des machines même de petites dimensions mais avec d'excellentes performances de vitesse et précision. Pour cela la version 3015 constitue l'entry level du marché pour les clients qui en ce moment utilisent des machines d'occasion avec une technologie obsolète. LME satisfait cette demande, il garde l'architecture à moteurs linéaires et la caractéristique "all-in-one" de la plus grande Fiber Plus ainsi que la même tête de découpe avec autofocus et capteurs de processus ; il offre aussi la possibilité de dessiner et de programmer à bord de machine, ce qui le rend le plus versatile possible. Son installation demande deux jours de travail maximum.

El nuevo sistema de corte láser fibra LME pasa a formar parte de la familia Cutlite Penta: creado para enfrentar el mundo del accesorio moda que desde hace mucho tiempo iba solicitando máquinas, incluso pequeñas, pero con prestación de velocidad y precisión de excelencia. Ésta es la razón por la que es capaz, con la versión 3015, de ser el nivel de entrada de mercado por aquellos clientes que en este momento se encaran a máquinas utilizadas con tecnología obsoleta. LME satisface esta solicitud, conserva la arquitectura de motores lineales y la característica 'Todo en Uno' de la Fibra Plus más grande y el mismo cabezal de corte con autofocus y los mismos sensores de proceso, con la posibilidad de diseñar y programar a bordo máquina para hacer que sea lo más versátil posible. Su instalación requiere al máximo dos días de trabajo.

ES

ESPACE DE TRAVAIL ZONA DE TRABAJO	AXE Z EJE Z	SOURCES LASER POTENCIA LÀSER
1050x1050 mm; 1550x1550 mm; 1020x2050 mm; 3050x1550 mm; 4050x2050mm	200 mm	1000W ; 1500W; 2000W; 3000W ; 4000W

ATOUTS

- Petit et compact: son empreinte au sol est un petit peu plus grande de sa zone de travail.
- Concentré de technologie: moteurs linéaires, capteurs de processus, tête autofocus.
- All-in-one: tableaux électriques, source laser, tableau de commande sont tous intégrés; cela garantit d'hautes vitesses de déplacement et haute précision dans le processus de marquage.
- Installation simple et rapide, il ne suffit qu'un jour pour que la machine soit prête à commencer la production chez le client.
- Logiciel cad cam intégré à bord de machine.

FR

PUNTOS FUERTES

- Pequeña y compacta: su huella en el suelo es un poco más grande de su zona de trabajo.
- Concentrado de tecnología: motores lineales, sensores de proceso, cabezal autofocus.
- Todo en Uno: cuadros eléctricos, fuente láser, cuadro de mandos todo integrado que asegura alta velocidad de desplazamiento y alta precisión en el proceso de marcado.
- Instalación simple y rápida, dentro de un día, la máquina está lista para empezar la producción por parte del cliente.
- Software cad cam integrado a bordo máquina.

ES



FIBER BEVEL



FR

La découpe inclinée est le processus de découpe d'une pièce ayant un bord non perpendiculaire au sommet de la pièce. Elle est utilisée pour augmenter la surface du bord pour une soudure plus forte et sûre. Il existe des types différents de bords inclinés. Dans le secteur entier, les bords sont indiqués par la lettre de l'alphabet qui ressemble le plus à la forme de la découpe vue en section transversale. Les types de découpes inclinées les plus communs comprennent V, A, X, Y en haut, Y en bas et K. La tête étudiée par Cutlitepenta permet d'exécuter tous ces travaux sans pénaliser particulièrement la découpe plate classique; la tête à la mécanique novatrice a des encombrements très réduits, elle est légère et permet d'utiliser les mêmes bases des machines plates sans dénaturez nos particularités. Elle permet de tourner de +/- 45° dans les deux directions de découpe.

ES

El corte inclinado es el proceso de corte de una pieza con un borde no perpendicular al vértice de la pieza. Se lleva a cabo para aumentar el área de superficie del borde para una soldadura más fuerte y más segura. Hay varios tipos de bordes inclinados. Los bordes se indican en todo el sector con la letra del alfabeto que más se semeja a la forma del corte visto en la sección trasversal. Los tipos más comunes de corte inclinado incluyen V, A, X, Y hacia arriba, Y hacia abajo y K. El cabezal estudiado por Cutlite Penta permite realizar todos estos trabajos sin penalizar particularmente el típico corte plano; el cabezal innovador en su mecánica tiene espacios muy reducidos y es ligero y permite utilizar los mismos basamentos de las máquinas planas sin desnaturalizar nuestras propiedades, permite rodar +/-45° en las dos direcciones de corte.

ESPACE DE TRAVAIL ZONA DE TRABAJO	AXE Z EJE Z	SOURCES LASER POTENCIA LÀSER
1050x1050 mm; 1550x1550 mm; 1020x2050 mm; 3050x1550 mm	350 mm	1000W ; 1500W; 2000W; 3000W ; 4000W; 6000W, 8000W, 10000W e 12000W.

FR

ATOUTS

- Dimensions de la machine pareilles à celles d'une machine plate standard;
- Hautes vitesses et accélérations réduites seulement de 20%;
- Excellentة qualité de coupe sur acier inox jusqu'à 15mm à 45° degrés, grâce à des buse spéciales mises au point par nous;
- Facilité de programmation même à bord de machine.

ES

PUNTOS FUERTES

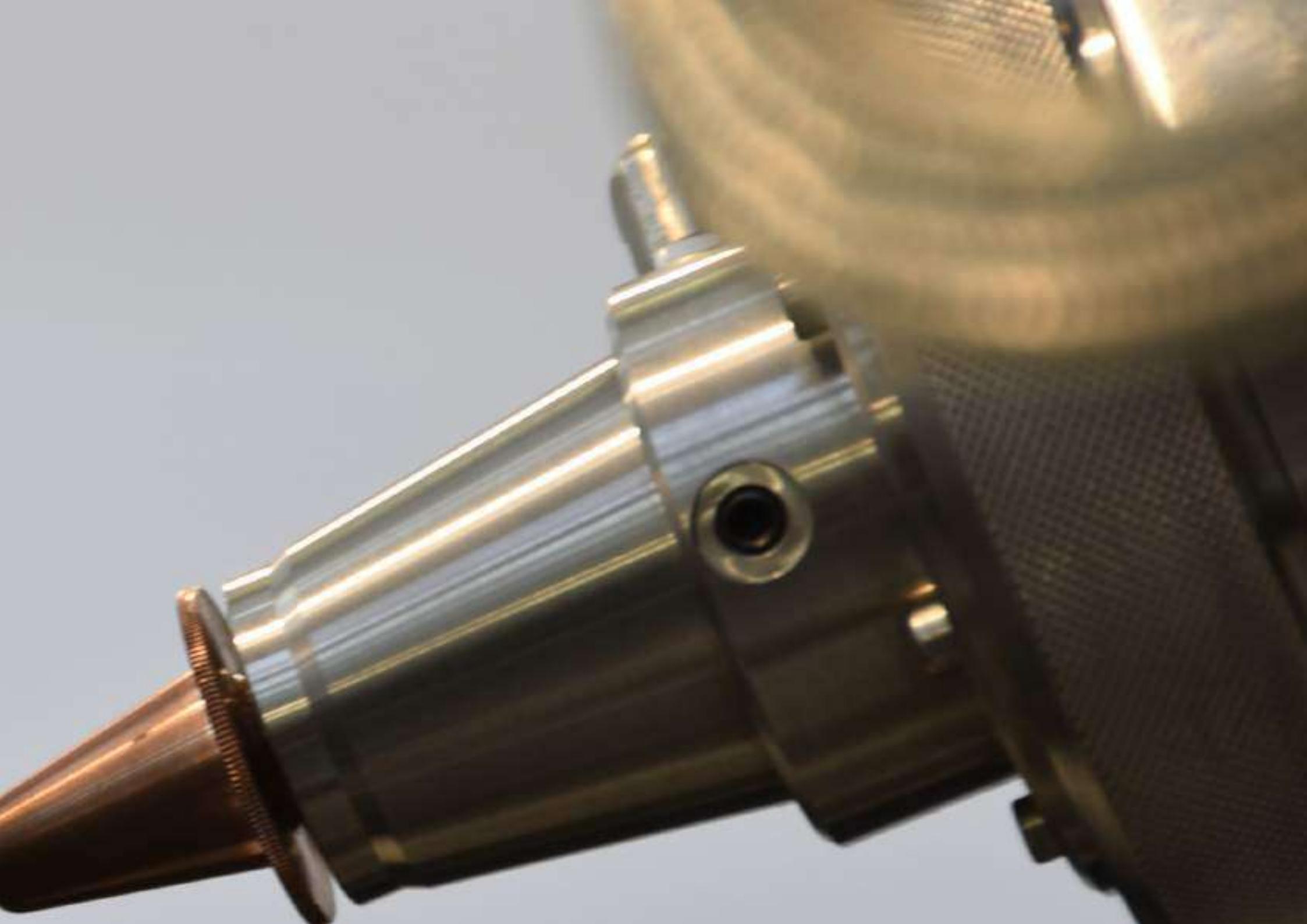
- Dimensiones de la máquina iguales a las de una máquina plana estándar.
- Elevadas velocidades y aceleraciones reducidas sólo de un 20%.
- Óptima calidad de corte en acero inoxidable hasta 15mm a 45°grados gracias a boquillas especiales ajustadas por nosotros.
- Facilidad de programación incluso a bordo máquina.



SYSTEMES DECOUPES PLATES 3D

SISTEMAS DE CORTE 3D

- LINEAR CUBE
- FIBER COMPACT



LINEAR CUBE

FR

LINEAR CUBE est un système de découpe laser novateur à 5 axes dont trois cartésiens (X, Y, Z) et deux polaires B, C. La structure monolithique avec source laser à bord permet de réduire au maximum les temps d'installation et garantit une extrême stabilité des alignements optiques. Les moteurs linéaires des axes X et Y garantissent d'excellentes performances dynamiques, à très haute précision. Les moteurs pour axes rotatifs (B,C) sont paires de forces et utilisent des transducteurs absolus, il n'y a plus d'engrenages qui transmettent le mouvement, mais la transmission est directe, donc plus précise, et elle ne nécessite pas d'outils en cas de choc.

ES

LINEAR CUBE es un sistema de corte láser inovador con 5 ejes, tres de ellos son cartesianos (X, Y, Z) y dos polares (B, C). La estructura monolítica con fuente láser a bordo permite reducir al máximo los tiempos de instalación y asegura extrema estabilidad de las alineaciones ópticas. Los motores lineales de los ejes X e Y garantizan excelentes prestaciones dinámicas, con una precisión muy elevada. Los motores para los ejes de rotación (B, C) son pares de fuerzas y utilizan transductores absolutos, ya no hay varios equipos que transmiten el movimiento sino que la transmisión es directa, luego tiene mayor precisión y no necesita la máquina herramienta en caso de colisión.



AXE Z EJE Z	VITESSE RAPIDE VELOCIDAD RAPIDO	ACCÉLÉRATION ACELERACIÓN	SOURCES FIBRE FUENTES FIBRA	ZONE DE TRAVAIL 2D ZONA TRABAJO 2D	ZONE DE TRAVAIL 3D ZONA TRABAJO 3D	VITESSES ASYMÉTRIQUES VELOCIDAD ASIMÉTRICA	PRÉCISION DE TRAVAIL PRECISIÓN TRABAJO
720 mm / 980 mm / 1200 mm /1580 mm	100 m/min (5500 inch/ min)	1G	(IPG) 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000, 10.000, 12.000 Watt	1000 x 1000 mm (1515), 1500 x 1000 mm (2015), 2500 x 1000 mm (3015), 3500 x 1500 mm (4020), 5500 x 1500 mm (6020), 7500 x 2000 (8025), 11500 x 2600 mm (12031)	2000 x 1500 mm (2015), 3000 x 1500 mm (3015), 4000 x 2000 (4020), 6000 x 2000 mm (6020), 8000 x 2500 mm (8025), 12000 x 3100 mm (12031)	140 m/min (5500 inch/min)	±0.01 mm

ATOUTS

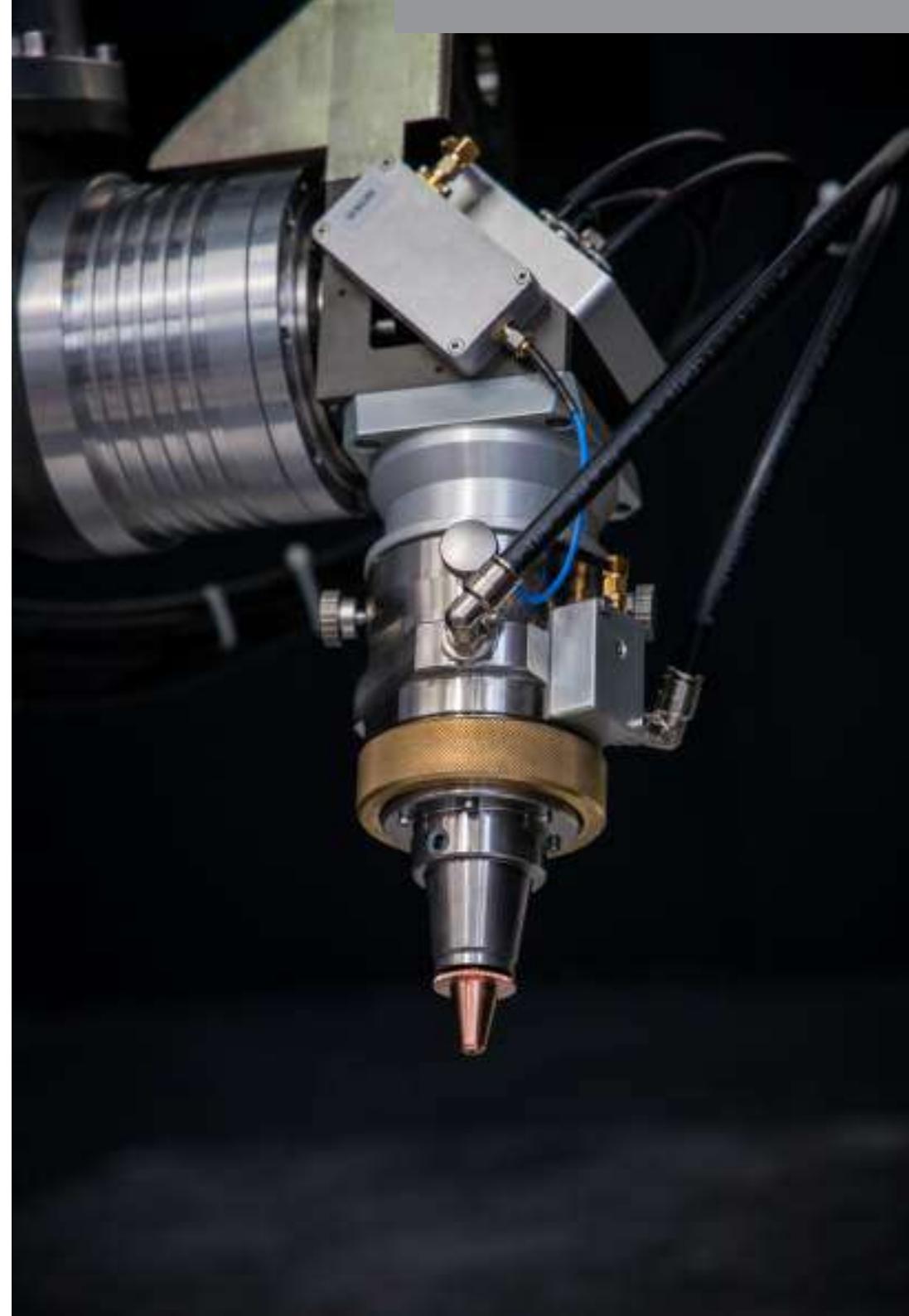
FR

- Rotation à +/- 180° des deux axes rotatifs
- Grande flexibilité d'application: découpe plane, découpe pièces tridimensionnelles, découpe tuyaux, découpe inclinée
- Excellente qualité de découpe et grande précision
- Excellentes performances sur le marché pour système 3D
- Optiques mobiles: précision indépendante du poids de la pièce
- Equipements plus simples et moins chers
- Changements de production plus faciles et rapides par rapport aux systèmes à tableau mobile
- Accessibilité totale, installation simple
- Excellentes caractéristiques mécaniques de la structure
- Possibilité de choisir des configurations différentes et d'adapter l'installation à ses propres exigences de production
- Investissements et frais d'exploitation réduits

PUNTOS FUERTES

ES

- Rotación a 180° más o menos de los dos ejes de rotación
- Alta flexibilidad de aplicación: corte plano, corte piezas tridimensionales, corte tubos, corte inclinado
- Excelente calidad de corte y alta precisión
- Excelentes prestaciones en el mercado para sistema 3D
- Ópticas móviles: precisión que no depende del peso de la pieza
- Equipo más simple y más barato
- Cambios de producción más fáciles y rápidos en comparación con los sistemas de mesa móvil
- Accesibilidad total, instalación simple
- Estructura con excelentes características mecánicas
- Posibilidad de elegir entre diferentes configuraciones y de ajustar el equipo según sus exigencias de producción
- Inversión moderada y costes operativos reducidos



FIBER COMPACT



FIBER COMPACT est la toute nouvelle machine pour la découpe tridimensionnelle. La source laser à fibre dont elle est douée permet d'usiner les métaux. Son lieu d'application naturel est donc l'industrie mécanique haute précision. Des moteurs linéaires déplacés sur les 5 axes permettent d'arriver rapidement aux angles moins aisés de la pièce à usiner. De cette façon la pièce reste fixe et la précision de travail est garantie. La machine est contrôlée par le dispositif Alfa Learning, un logiciel de contrôle et auto-apprentissage facile à utiliser. Alfa Learning permet de saisir les données du travail dans une tablette portable de 8'.

ATOUTS

- Structure au gantry haut avec plan de travail à 400mm du sol, facile à équiper, complètement libre d'encombrements
- La machine est extrêmement compacte avec tous les dispositifs à bord. Tableaux électriques, laser et chiller sont sur la machine. Cela permet des temps d'installation très réduits et un petit impact en termes d'agencement au sol
- Les moteurs linéaires lui donnent une vitesse et une précision uniques. Les lignes Bosch absolues et les moteurs direct drive sur les axes rotatifs permettent à la machine de n'arriver jamais à la position initiale (home) et en cas de collisions avec la tête ils ne doivent pas être remis à zéro
- Nouvelle cabine dessinée pour une plus grande facilité d'accès

FIBER COMPACT es la nueva máquina para el corte en tridimensional. La fuente láser fibra con la que está equipada le permite procesar los metales. Su lugar de aplicación natural es por lo tanto la industria mecánica de alta precisión. Motores lineales con un movimiento en 5 ejes le permiten lograr rápidamente los ángulos menos cómodos de la pieza que debe procesarse. De esta manera, la pieza queda fija y se garantiza la precisión del trabajo. La máquina está controlada por el dispositivo Alfa Learning, un software de control y de autoaprendizaje de fácil uso. Alfa Learning te permite insertar los datos de trabajo en una tablet portátil de 8'.

STRENGTHS

- Estructura de gantry alto con plan de trabajo a 400mm del suelo, fácil de equipar, totalmente libre de obstáculos.
- La máquina resulta extremadamente compacta con todos las utilizaciones a bordo. Cuadros eléctricos, láser y chiller están en la máquina. Esto permite tener unos tiempos de instalación muy breves y un pequeño impacto en términos de layout de tierra.
- Los motores lineales le dan una velocidad y una precisión únicas. Las líneas Bosch absolutas y los motores direct drive en los ejes de rotación hacen que nunca se ponga a cero la máquina y en caso de colisión con el cabezal no deben de ser puestos a cero otra vez.
- Nueva cabina diseñada para mayor facilidad de acceso.

ZONE DE TRAVAIL 2D ZONA TRABAJO 2D	AXE Z EJE Z	VITESSE RAPIDE VELOCIDAD RAPIDO	ACCÉLÉRATION ACCELERACIÓN	SOURCES FIBRE FUENTES FIBRA	ZONE DE TRAVAIL 3D ZONA TRABAJO 3D	VITESSES SIMULTANÉE DES AXES VELOCIDAD EJES SIMULTÁNEOS
1515 (1500 x 1500 mm); 2015 (2000 x 1500 mm); 3015 (3000 x 1500 mm); 4020 (4000 x 2000 mm)	720 mm / 980 mm	100 m/min (5500 inch/min)	1G	(IPG) 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Watt	1000 x 1000 mm (1515), 1500 x 1000 mm (2015), 2500 x 1000 mm (3015), 3500 x 1500 mm (4020), 5500 x 1500 mm (6020), 7500 x 2000 (8025), 11500 x 2600 mm (12031)	140 m/min

SOURCE LASER

FUENTE LASER





LASER FIBRE IPG

LÁSER FIBRA IPG

FR

IPG, fondée en 1991 en Russie par le physicien Valentin P. Gapontsev, Ph.D. pionnier dans le secteur des lasers fibres, depuis 2006 IPG est cotée sur NASDAQ Global Select Market avec le ticker IPGP. En 1992 la société a commencé à se concentrer sur le développement des lasers et des amplificateurs de fibres haute puissance, et a établi son siège mondial aux Etats Unis en 1998. En 2000, IPG a investi dans de nouvelles installations de production à haute capacité aux Etats Unis pour la production de ses pompes-diodes, un composant important de ses lasers fibre et des amplificateurs. IPG est entièrement intégrée à la verticale, car elle produit tous les composants critiques pour ses lasers et ses amplificateurs. La technologie à fibres optiques a produit un impact révolutionnaire sur la production des lasers. La simplicité et l'élégance du laser fibre représentent son efficience, fermeté, solidité et faible coût, qui sont à la base de son énorme succès sur le marché.

ES

IPG, fundada en 1991 en Rusia por el físico Valentin P. Gapontsev, con título de doctorado, precursora en el sector de los láseres de fibras, desde 2006 IPG está cotizada en el NASDAQ Global Select Market con el ticker IPGP. En 1992, la empresa empezó concentrarse en el desarrollo de láser y amplificadores de fibras de alta potencia y fundó su sede mundial en los Estados Unidos en 1998. En 2000, IPG invirtió en nuevas plantas de producción de alta capacidad en los Estados Unidos para producir sus bombas de diodos, una parte importante de sus láseres fibra y de los amplificadores. IPG está altamente integrada verticalmente, produciendo todos los componentes críticos para sus láseres y los amplificadores. La tecnología de fibra óptica ha producido un impacto revolucionario en la producción de láseres. La sencillez y la elegancia del láser fibra representan su eficiencia, compacidad, robustez y bajo coste, que traen su enorme éxito en el mercado.

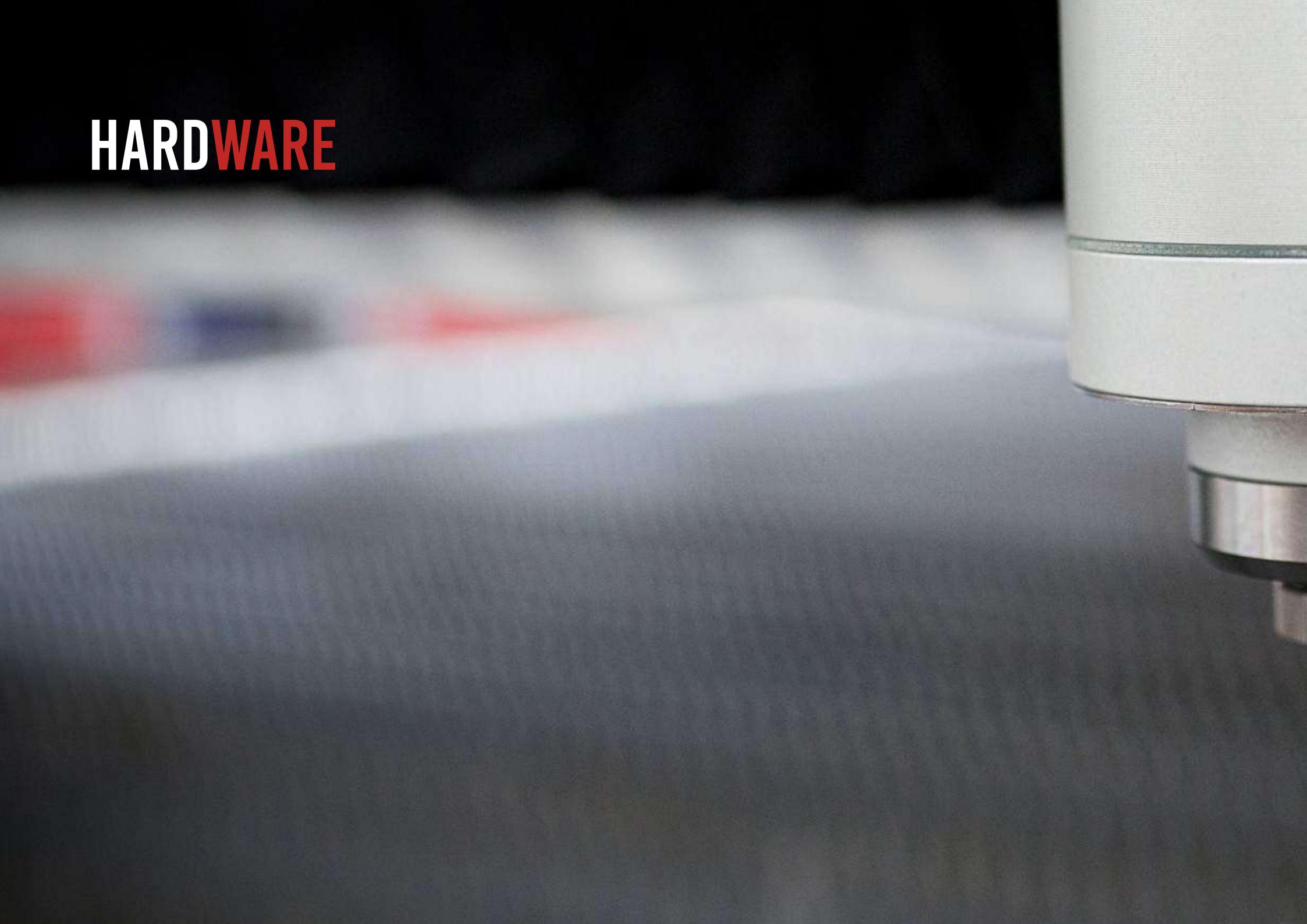
YLS-12000-CUT

CUT SERIES

Ytterbium Laser System



HARDWARE





SOLUTIONS HARDWARE

HARDWARE SOLUCIONES



CAMERA SYSTÈME DE VISION (CCD CAMERA)

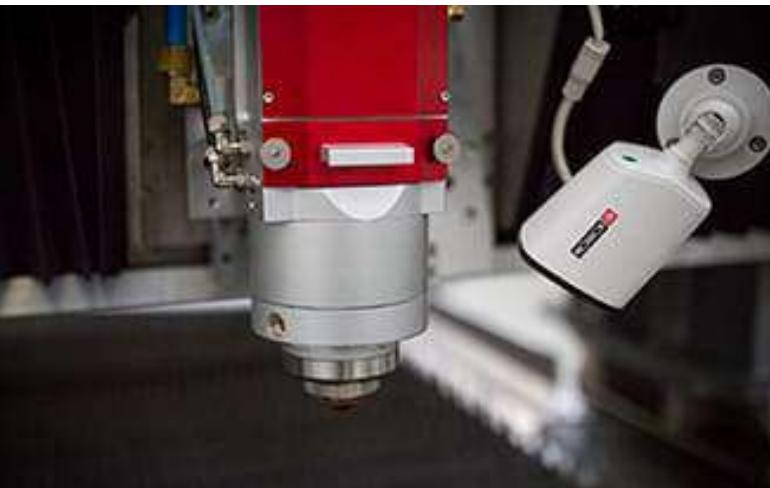
FR

CÁMARA SISTEMA DE VISIÓN (CÁMARA CCD)

ES

Camera Système de vision (CCD camera) pour l'identification de points repères pour la correction automatique de la position (offset et rotation) sur l'objet à travailler.

Cámara Sistema de visión (cámara CCD) para el reconocimiento de referencias de posición (marcadores de referencia) para la corrección automática de la posición (compensación y rotación) sobre el objeto que se está trabajando.



CAMERA

FR

TELECÁMARA

ES

Système de vision (caméra CCD) pour la reconnaissance des points repères pour la correction automatique de la position (offset et rotation) sur l'objet à travailler.

Sistema de visión (cámara CCD) para el reconocimiento de referencias de posición (marcadores de referencia) para la corrección automática de la posición (compensación y rotación) sobre el objeto trabajado.



ÉTABLI À EXTRACTION MANUELLE

FR

MESA MANUAL EXTRÁIBLE

ES

Établi à extraction manuelle pour le chargement/décharge des matériaux à travailler.

Mesa de extracción manual para la carga/descarga de los materiales a trabajar.



CHANGEMENT PALETTES

FR

CAMBIO PALLET

ES

Cet outil optionnel permet d'optimiser le temps de travail, en réduisant presque complètement les temps de chargement et déchargement. Il rend aussi possible de charger des dalles de grande épaisseur sans risques de dommages à la structure principale.

Este accesorio opcional permite optimizar los tiempos de trabajo, reduciendo casi totalmente los tiempos de carga y descarga. Además, permite la carga de chapas de gran espesor sin riesgos de daños a la estructura principal.



AUTOAPPRENTISSAGE

FR

SISTEMA DE APRENDIZAJE AUTOMÁTICO

ES

C'est un dispositif qui permet de faciliter les modifications à apporter aux programmes 3D engendrés par CAM, et aussi de créer des programmes complètement nouveaux, en aidant l'opérateur dans les phases variées de la création.

Es un dispositivo que permite facilitar los cambios a los programas 3D generados por CAM, y también construir enteramente nuevos programas, ayudando al operador en las varias fases de la generación.

LOGICIELS SYSTEMES 2D

SOFTWARE SISTEMAS 2D





LOGICIELS SYSTEMES 2D

SOFTWARE SISTEMAS 2D

SMART COMPOSER

Logiciel Smart Composer est le nouveau et révolutionnaire logiciel de Cutlite Penta. Smart Composer s'interface directement avec le contrôle numérique de la machine et avec le logiciel de frontend Smart Manager ; il permet dans quelques instants l'arrangement sur le plan de travail d'ouvrages composés de: ouvrages déjà créés auparavant, chemins de découpe, formes géométriques (cercles, boutonnières, trous, polygones,..), Images Raster, Panneaux LGP.

FR

ES

SMART RASTER

Raster 3D pour la gravure et creusement pour la création d'images en haut-relief et bas-relief à haut impact visuel. La possibilité de modular les sources, ainsi que les hautes accélérations des moteurs linéaires, permettent la réalisation d'images 3D réalistes, à haute productivité.

FR

ES

LANTEK EXPERT CUT

Lantek Expert Cut est un logiciel CAD/CAM spécialement dessiné pour automatiser la programmation des machines de découpe ; la même interface permet de: dessiner et importer des pièces, consulter l'entrepôt des tôles, réaliser la nidification (nesting), définir la séquence de découpe, engendrer le programme CNC, calculer les temps et les coûts (Expert cut est propriété de Lantek www.lanteksms.com)

FR

ES

Ráster 3D para grabado y excavación para crear imágenes en alto y bajorrelieve de considerable impacto visual. La naturaleza modular de los emisores, junto con las elevadas aceleraciones de los motores lineales, permiten realizar imágenes tridimensionales realísticas con elevada productividad.

Software Smart Composer es el nuevo y revolucionario software de Cutlite Penta. Smart Composer se interconecta directamente con el control numérico de la máquina y con el software de front-end Smart manager, permite en poco tiempo la disposición en el plan de trabajo de tratamientos hechos de: tratamientos que ya se habían creados antes, recorridos de corte, formas geométricas (círculos, ojales, agujeros, polígonos...), imágenes Raster, Paneles LGP.

CUTEXPERT

FR

Le module CAM de CutExpert comprend toutes les fonctions nécessaires pour la programmation rapide d'une machine pour la découpe laser. La vitesse de programmation est la plus haute possible; en particulier l'interprétation du dessin (quel travail effectuer avec une partie de la machine) est automatisée grâce à un système puissant de configuration.

ES

El módulo CAM de CutExpert incluye todas las funciones necesarias para una planificación rápida de una máquina de corte láser. La velocidad de planificación es la mayor posible; en particular, la interpretación del diseño (qué tratamiento llevar a cabo con una parte de la máquina) se da automática a través de un poderoso sistema de configuración.

LANTEK EXPERT INSIDE

FR

Lantek Expert Inside est un produit CAD/CAM qui peut être installé sur le contrôle à bord de machine et peut être utilisé en deux modes: en intégration de Lantek Expert Cut pour modifier les nidifications programmées au bureau, ou en système autonome.

- Il n'a aucune base de données
- Il est utilisé sur un support Ecran tactile
- On peut y importer des fichiers DXF et DWG ou créer de nouveaux projets
- La nidification peut être exécutée en manuel ou automatique
- On peut organiser des attaques, des micro-jonctions et des instructions de travail
- Il affiche des simulations de découpe
- Il engendre et affiche les CNC

ES

Lantek Expert Inside es un producto CAD/CAM que puede instalarse en el control a bordo máquina y que puede utilizarse de dos maneras: como integración de Lantek Expert Cut para modificar los nesting programados a la oficina o como sistema stand-alone.

- No posee ningún base de datos
- Hay que utilizarse en un soporte touch screen
- Es posible importar DXF y DWG o crear nuevos proyectos
- El Nesting puede ser llevado a cabo tanto con la modalidad manual como con la automática
- Es posible ajustar acoplamientos (lead-in), micro-uniones e instrucciones de procesamiento
- Visualiza simulaciones de corte
- Genera y visualiza los CNC

LANTEK MES MANAGER

FR

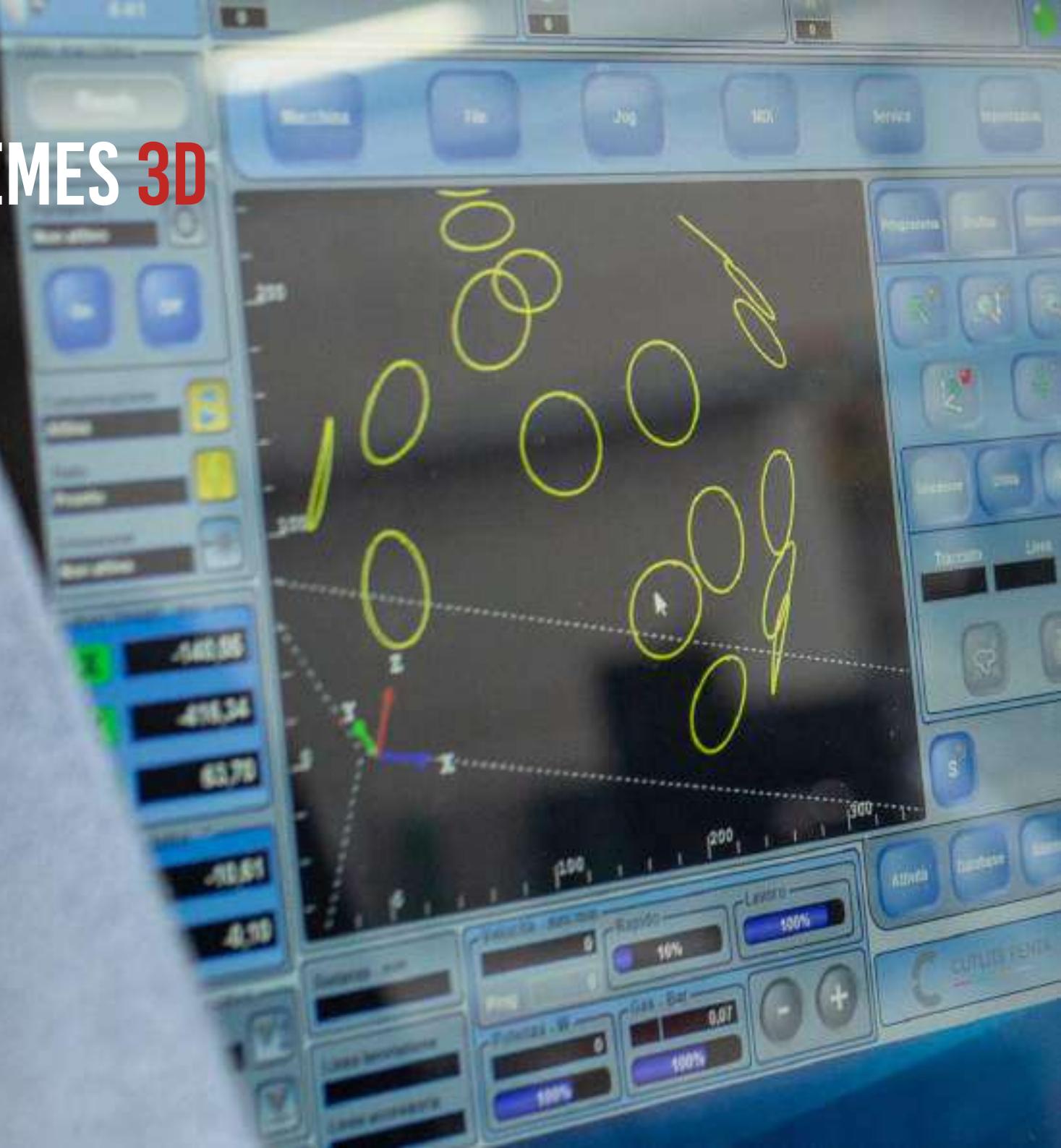
Lantek MES Manager simplifie et accélère tous les processus de production et optimise les coûts ainsi que les dates de remise. Lantek MES Manager est étudié pour les entreprises intéressées à une solution complète et compétitive, à même de renforcer leurs processus de production et de s'intégrer avec les systèmes CAD/CAM.

ES

Lantek MES Manager simplifica y acelera todos los procesos de producción y optimiza al máximo los costes destinados y las fechas de entrega. Lantek MES Manager ha sido pensado para las empresas interesadas en una solución completa y competitiva, capaz de potenciar sus procesos de producción e integrarse con los sistemas CAD/CAM.

LOGICIELS SYSTEMES 3D

SOFTWARE SISTEMAS 3D





LOGICIELS SYSTEMES 3D SOFTWARE FOR 3D SYSTEMS

LANTEK EXPERT CUT II AVEC MODULE BEVEL

LANTEK EXPERT CUT II CON MÓDULO BEVEL

Lantek Expert Cut est un logiciel de nidification CAD/CAM, expressément projeté pour automatiser la programmation des machines de découpe pour tôle à contrôle numérique, qui offre la combinaison parfaite entre technologie des machines et réponse aux exigences de gestion et de programmation des clients. Lantek Expert Cut est un logiciel de nidification projeté de telle façon que les utilisateurs ne doivent qu'exécuter les phases indiquées par le système. En effet ce système offre une combinaison parfaite entre nidification automatique, semi-automatique et manuelle, garantissant une haute flexibilité et des performances optimales. La combinaison entre les fonctions de nidification automatiques et manuelles (copie, déplacement, rotation) s'avère un instrument extrêmement puissant qui optimise l'agencement des composants sur la plaque pour une utilisation optimale des composants et des chutes, en détectant automatiquement les stocks et rendant leur utilisation prioritaire par rapport aux plaques nouvelles. Lantek Expert Cut permet aussi de configurer les tableaux par matériau/épaisseur, afin de définir la séparation entre composants aériennes de lead-in/lead-out pour de différents types de contour et selon le matériau/épaisseur et la qualité de la coupe. Il est possible d'exécuter la découpe commune de composants différents ou se limiter à des couples de composants avec des micro-jonctions et traits de coupe. Le système, complètement automatisé, détecte les erreurs éventuelles dans le dessin et dans l'usinage. Toutes les options sont incluses dans un seul programme où l'utilisateur peut: dessiner ou importer un composant, consulter l'entrepôt des plaques, exécuter des séquences de coupe, engendrer des programmes CN, et calculer temps et coûts, en reportant chaque donnée sur un éventuel ERP externe.

FR

ES

Lantek Expert Cut es un software de nesting CAD/CAM, diseñado de propósito para automatizar la programación de las máquinas de corte de chapa de control numérico, que ofrece la combinación perfecta entre tecnología de las máquinas y respuesta a las exigencias de gestión y de programación de los clientes. Lantek Expert Cut es un software de nesting diseñado para que los usuarios sólo tengan que seguir las fases indicadas en el sistema. Este sistema de hecho ofrece una combinación perfecta entre nesting automático, semi-automático y manual, asegurando una elevada flexibilidad y unas prestaciones excelentes. La combinación entre las funciones de nesting automáticas y manuales (copia, desplazamiento, rotación) llega a ser una herramienta sumamente poderosa, que optimiza la disposición de las componentes en la placa para una utilización óptimal de los componentes y de las piezas, detectando de manera autónoma las existencias en almacén y haciendo que sus utilización sea prioritaria en comparación con las placas nuevas. Lantek Expert Cut permite también configurar las tablas por material/espesor, para definir la separación entre componentes aéreas de lead-in/lead-out para diferentes tipos de contornos y en función del material/espesor y de la calidad del corte. Es posible realizar el corte común de diferentes componentes o limitado a pares de componentes con micro-uniones y pre-cortes. El sistema detecta los posibles errores en el diseño y en el tratamiento y está totalmente automatizado. Todas las opciones están incluidas dentro de un único programa donde el usuario puede: diseñar o importar una componente, consultar el almacén de placas, realizar secuencias de corte, generar programas de CN y calcular tiempos y costes, referiendo cada dato en un posible ERP exterior.

LOGICIEL PEPS

SOLUTIONS CADCAM

AVANCEES POUR

L'INDUSTRIE

MANUFACTURIERE

SOFTWARE PEPS

SOLUCIONES

CADCAM AVANZADAS

PARA LA INDUSTRIA

MANUFACTURERA

PEPS Pentacut Laser est le module CAD/CAM leader pour les usinages Laser 5 axes, spécifiquement développé pour le secteur mécanique, biomédical, automobile et aérospatial. A l'intérieur d'une interface simple et intuitive il est possible de créer des programmes complexes pour machines LASER multi-axe, pour machines jet d'eau et pour soudure. PEPS Pentacut Laser élimine les temps d'inactivité liés à l'essai de la pièce, permettant ainsi une économie considérable de temps, de matériaux et de coûts. Grâce à PEPS Pentacut Laser, pas seulement les temps de programmation sont fortement réduits, mais aussi les temps machine peuvent se réduire grâce à un chemin outil très performant. La simulation et les autres outils de vérification permettent d'avoir un système qui simplifie jour par jour la programmation et la production, et qui réduit les possibilités d'erreurs coûteuses; de plus, il élimine la nécessité de vérifier le chemin de l'outil sur la machine, en donnant en même temps un très grand avantage en termes de compétitivité.

Caractéristiques principales:

- Interface graphique intuitive
- Vaste gamme d'interfaces CAD pour l'import et l'export
- Grande disponibilité de machines et programmes d'adaptation
- Système de positionnement simplifié pour pièces encombrantes
- Projet automatique des dispositifs de fixation
- Technologie 'One-click' pour engendrer des chemins internes et externes
- Définition manuelle de chemins sur des zones particulières
- Edition des technologies de découpe et du positionnement de la tête sur positions illimitées
- Contrôle total de la tête, en mode interactif ainsi qu'automatique
- Création et application de technologies prédéfinies sur n'importe quel point
- Contrôle automatique des collisions
- Simulation 3D solide sur la pièce, sur l'équipement et sur la machine

FR

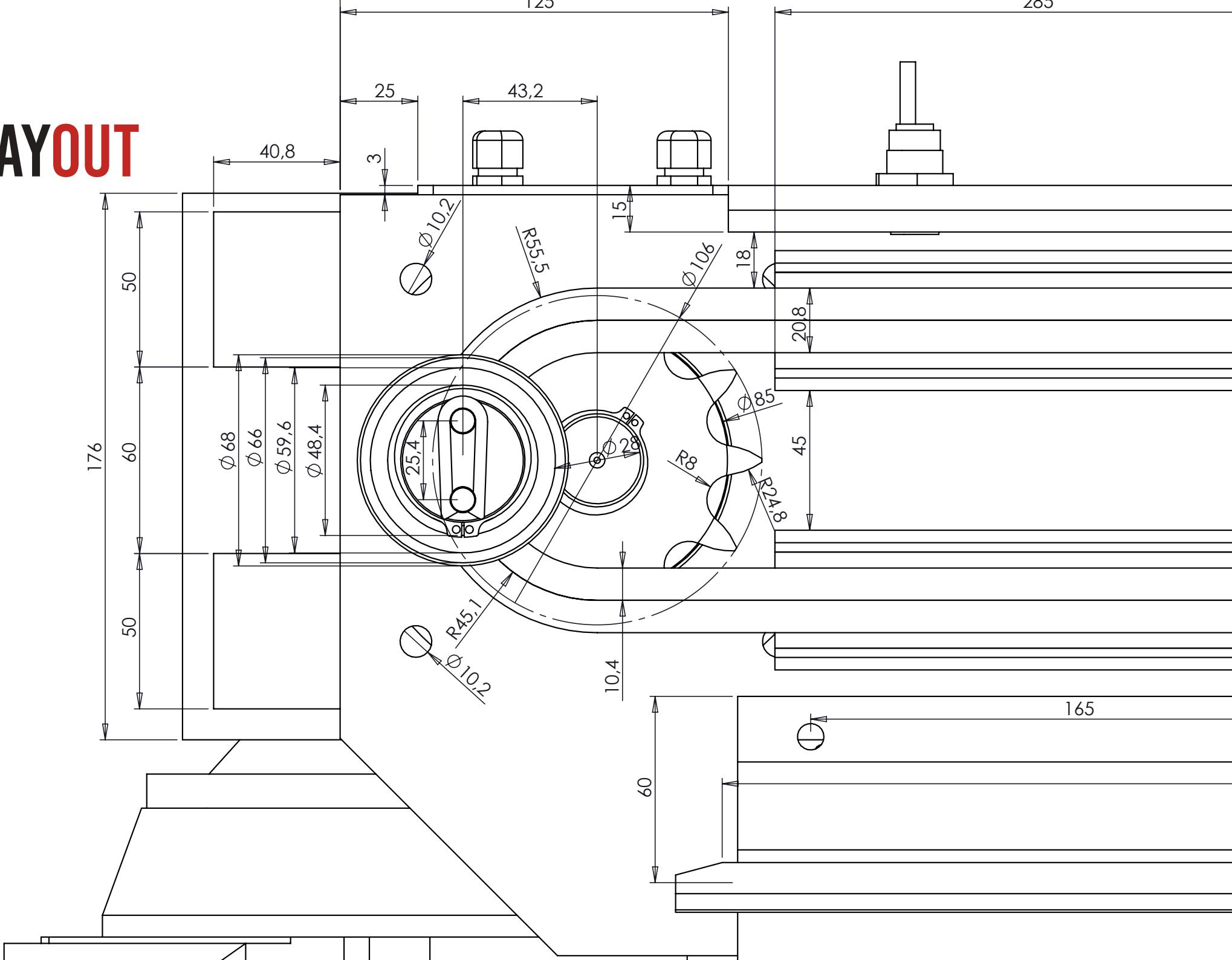
ES

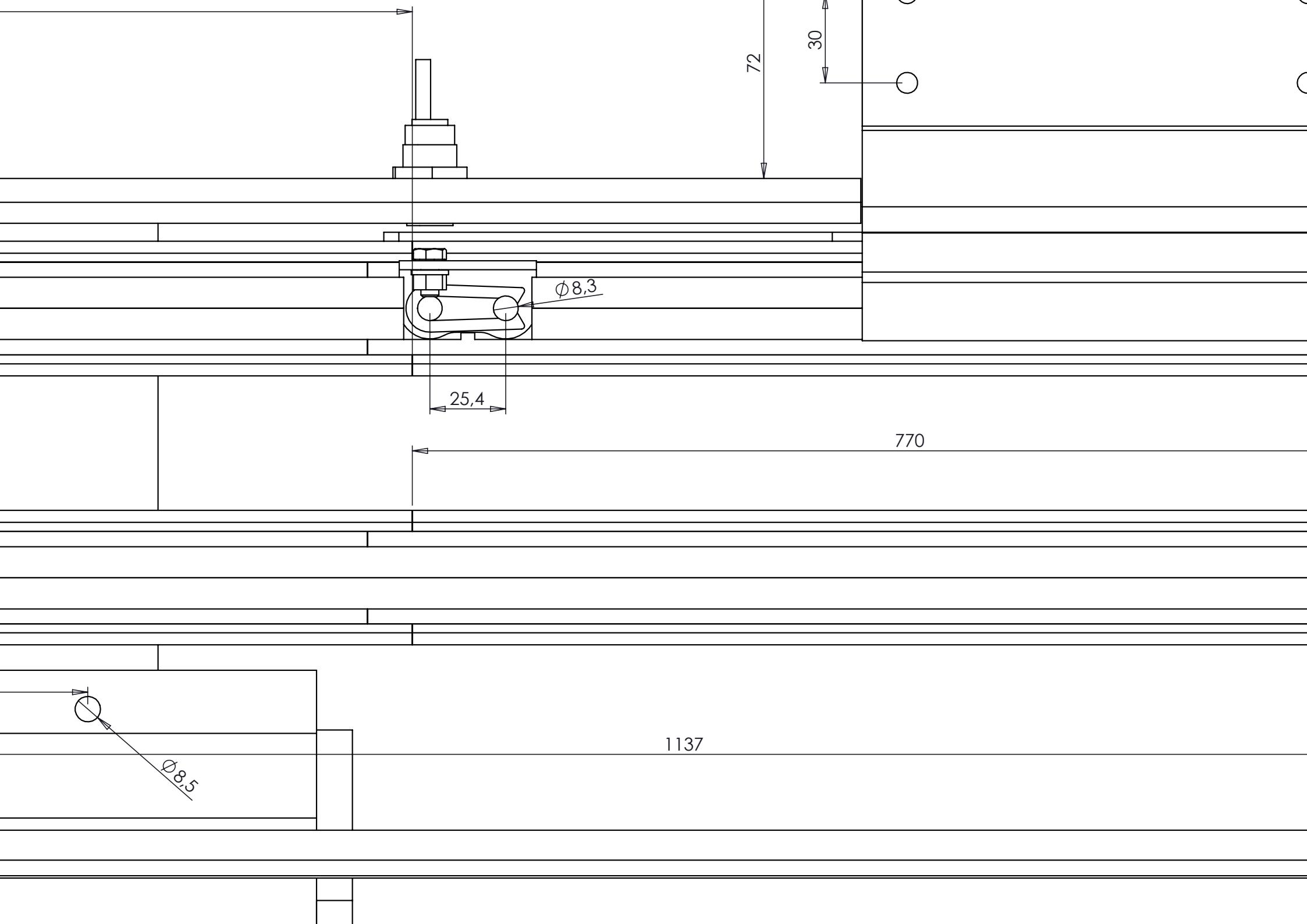
PEPS Pentacut Laser es el módulo CAD/CAM líder para los tratamientos Láser 5 ejes, desarrollado justo para el sector mecánico, biomedical, de automóviles y aeroespacial. Dentro de una simple e intuitiva interfaz es posible crear programas complejos para máquinas LÁSER multi-eje, para máquinas waterjet y para soldadura. PEPS Pentacut Laser elimina los tiempos muertos relacionados a la prueba de la pieza, permitiendo un ahorro de tiempo importante, materiales y costes. Con PEPS Pentacut Laser no sólo se reducen los tiempos de programación de manera significativa, sino que, gracias a un recorrido de la máquina herramienta extremadamente eficaz, es posible disminuir los tiempos de la máquina. Gracias a la simulación y a otros medios de verificación, estamos provistos de un sistema que no sólo simplifica día a día la programación y la producción, sino que reduce la posibilidad de errores caros y elimina la necesidad de comprobar en la máquina el recorrido de la máquina herramienta, proporcionando al mismo tiempo una gran ventaja en términos de competitividad.

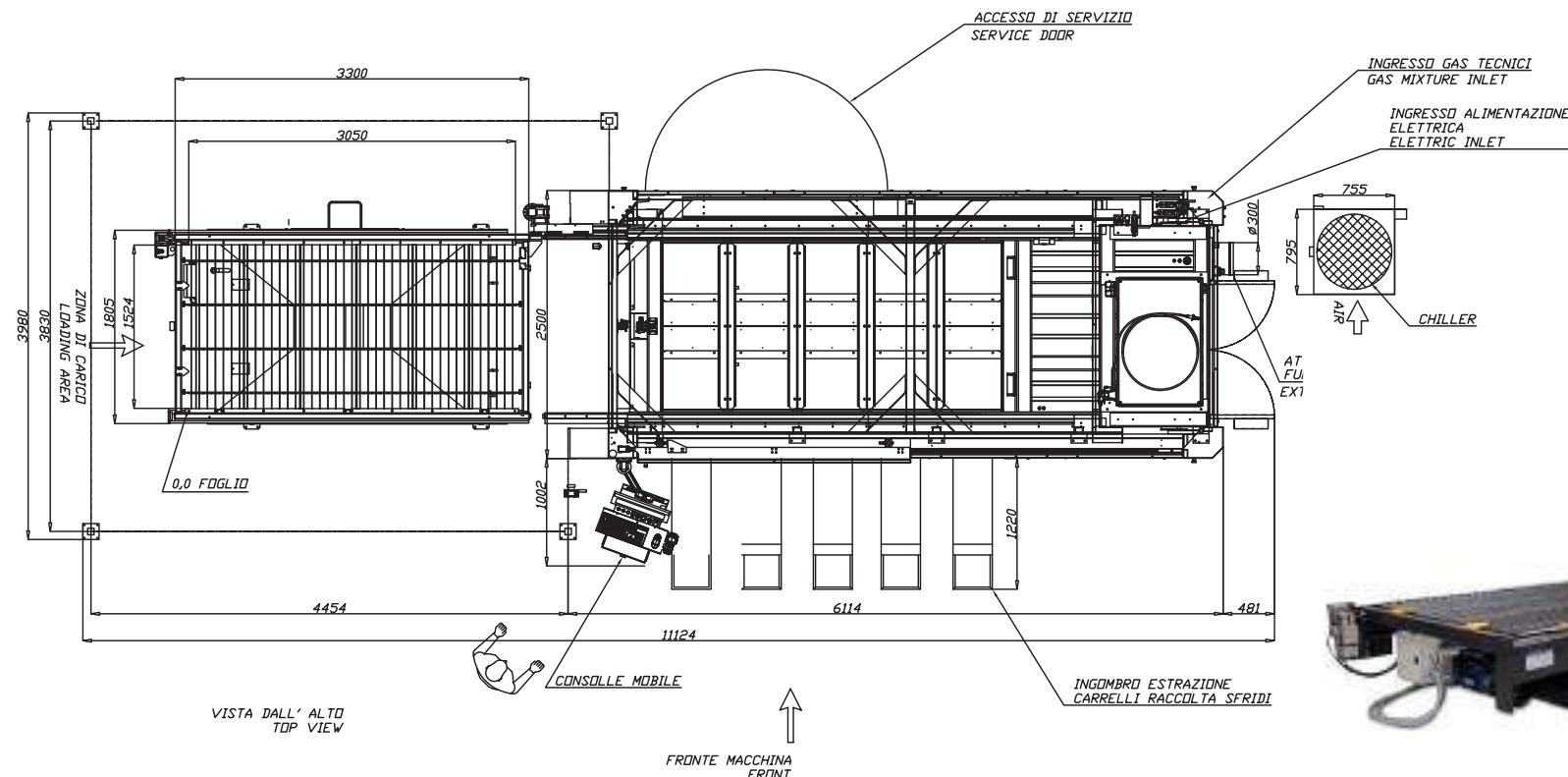
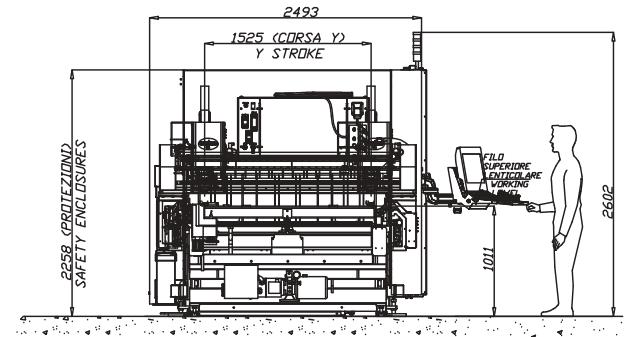
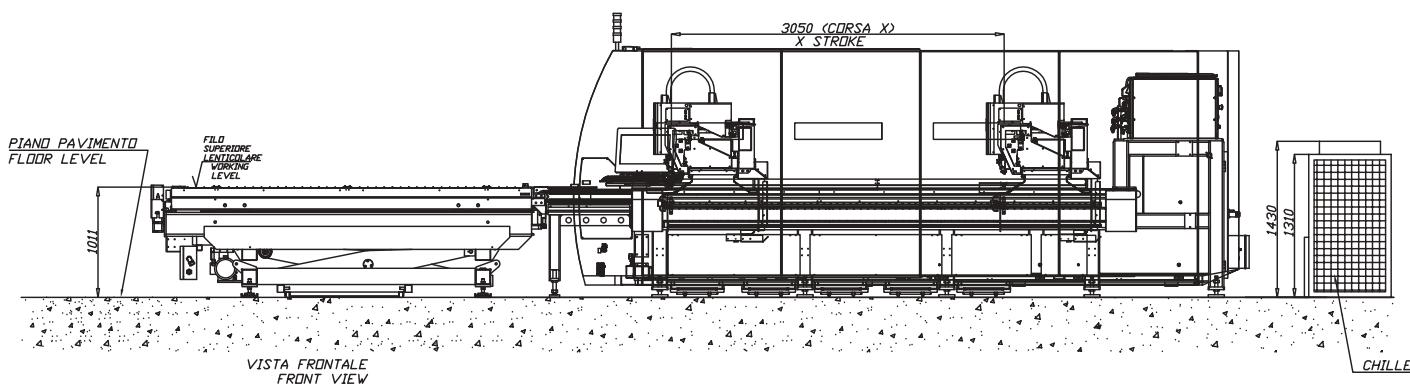
Características principales:

- Interfaz gráfica intuitiva
- Amplia gama de interfaces CAD tanto de importación como de exportación
- Amplia disponibilidad de máquinas y post-processor
- Sistema de posicionamiento simplificado para piezas voluminosas
- Diseño automático de las herramientas de fijación
- Tecnología 'one-click' para generar recorridos interiores y exteriores
- Definición manual de recorridos en áreas particulares
- Editing de las tecnologías de corte y del posicionamiento del cabezal en posiciones ilimitadas
- Control total del cabezal, tanto de manera interactiva como de manera automática
- Creación y aplicación de tecnologías pre-ajustadas en cualquier punto
- Control colisiones automático
- Simulación 3D sólida en pieza, equipo y máquina

AYOUT



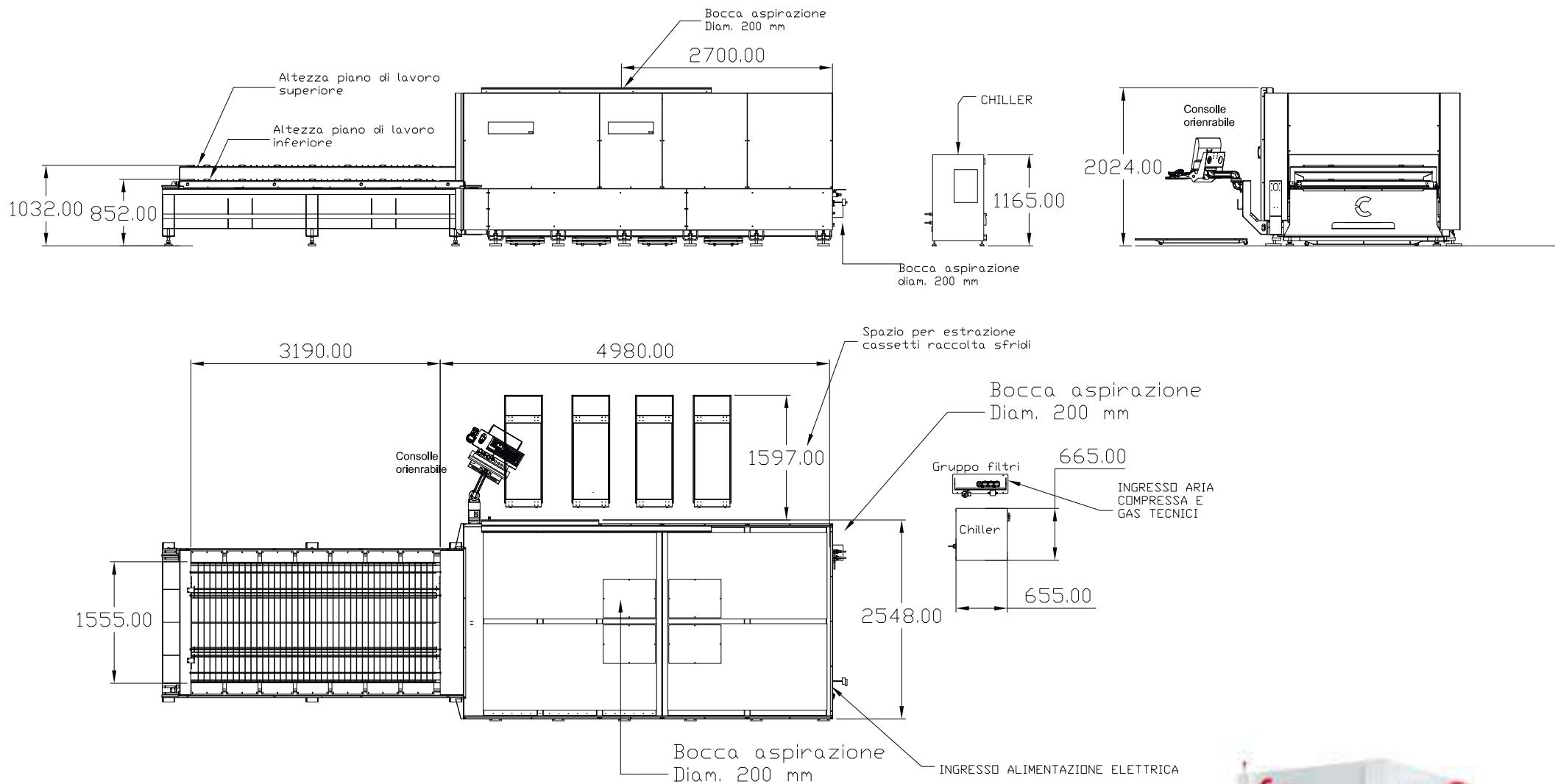




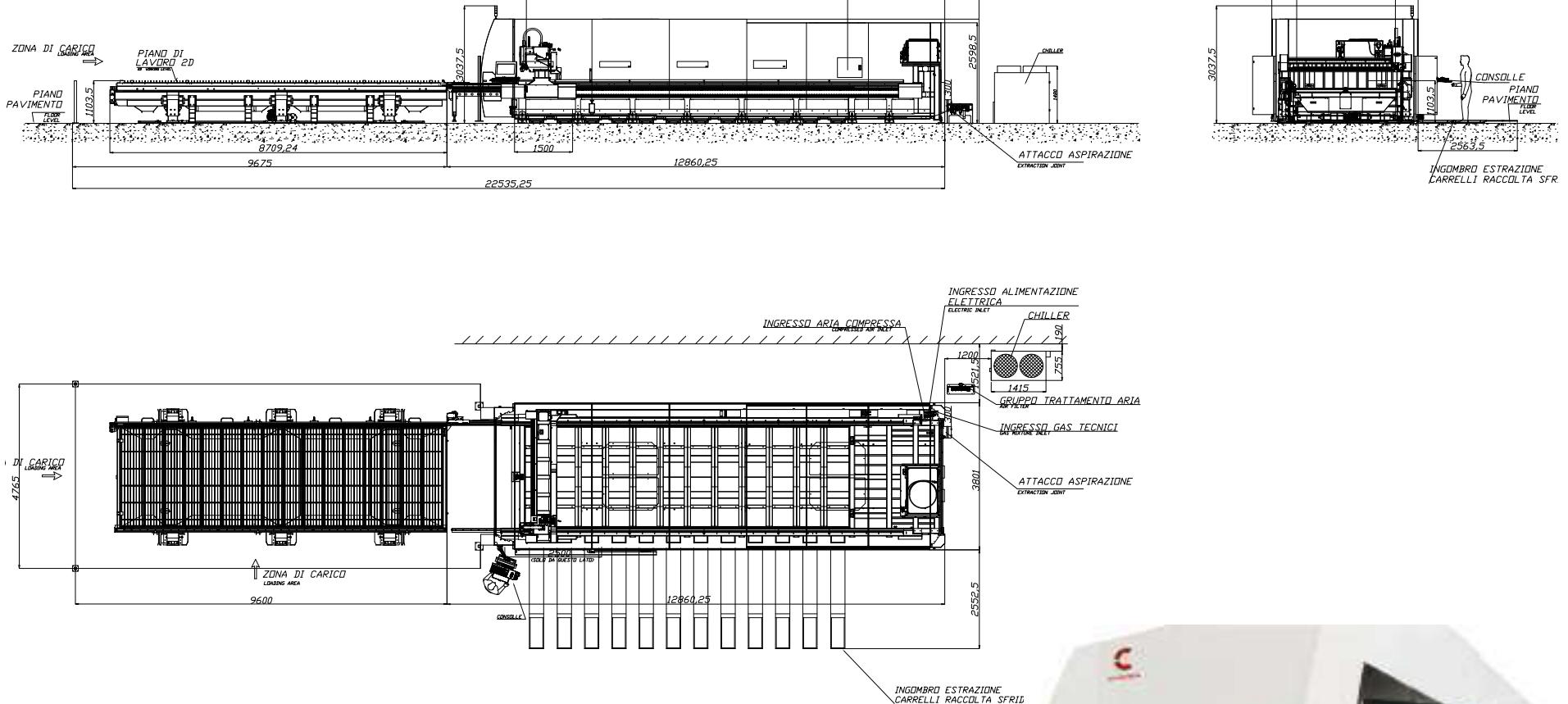
N.B. LE QUOTE CON (*) SI RIFERISCONO ALLE DISTANZE MINIME DA O斯塔COLI FISSI

DIMENSIONS MARKED WITH (*) ARE MEANT AS MINIMUM DISTANCES FROM SOLID OBSTACLES

FIBER PLUS

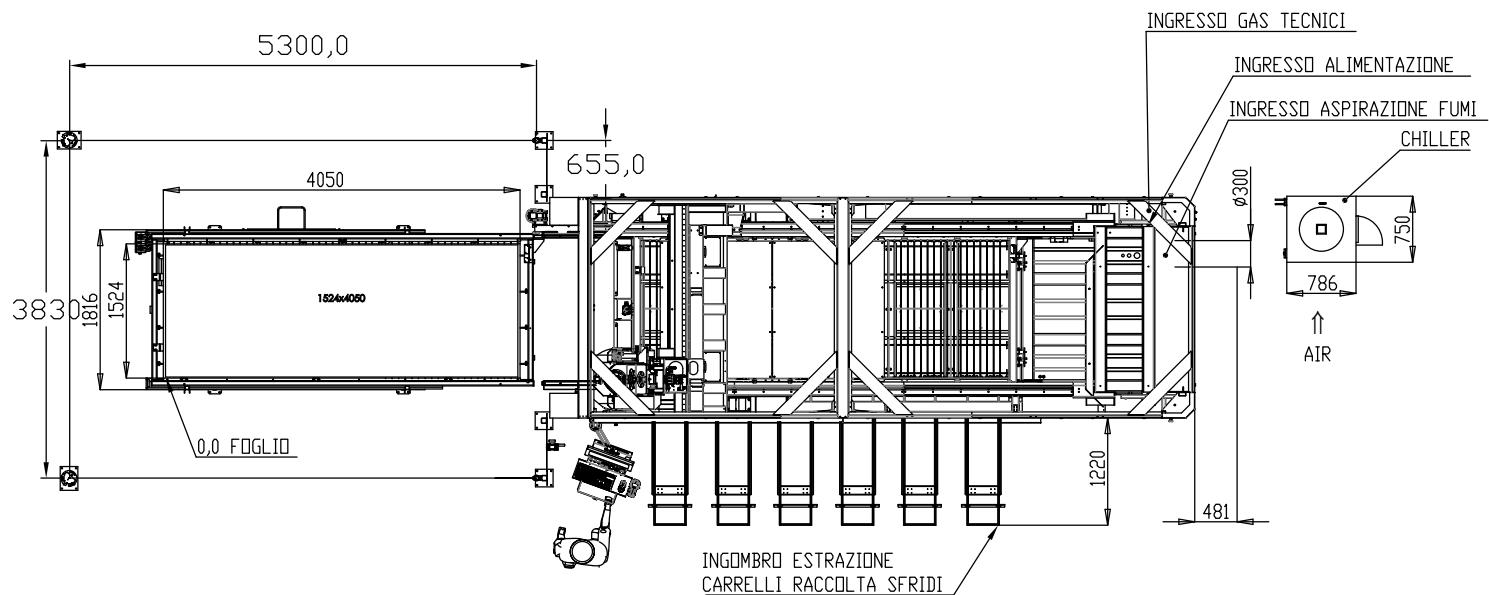
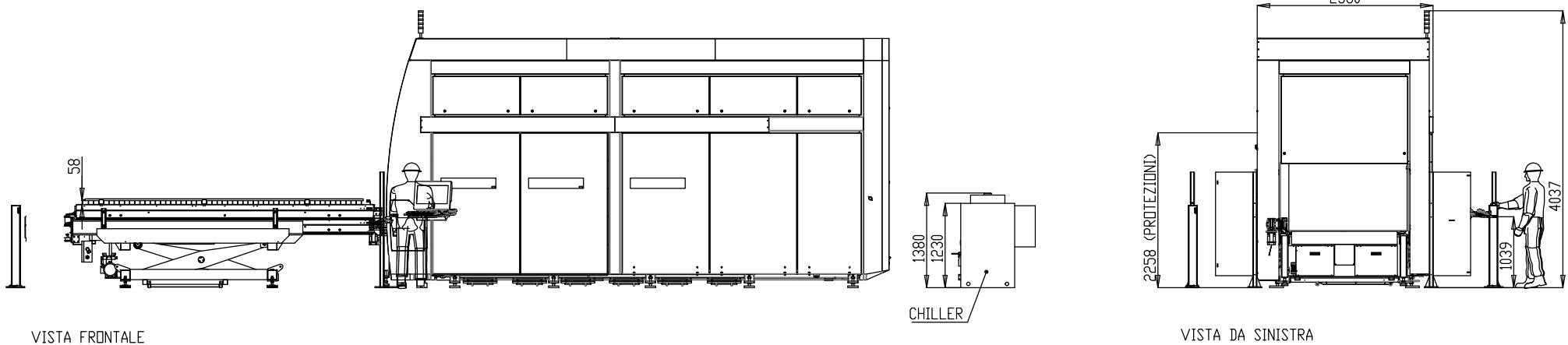


FIBER LME



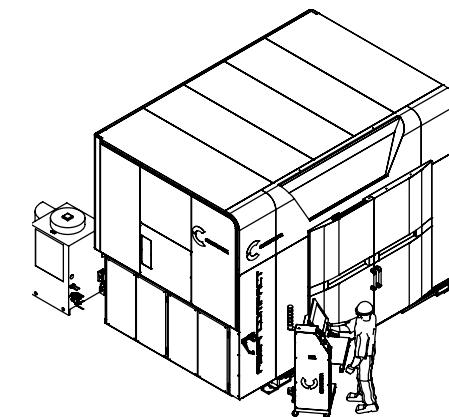
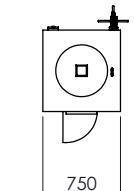
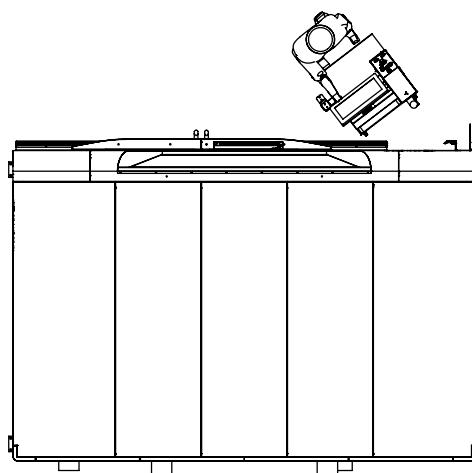
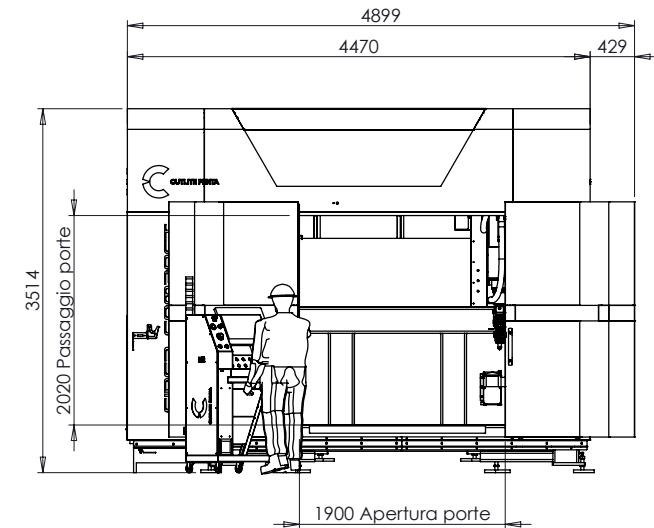
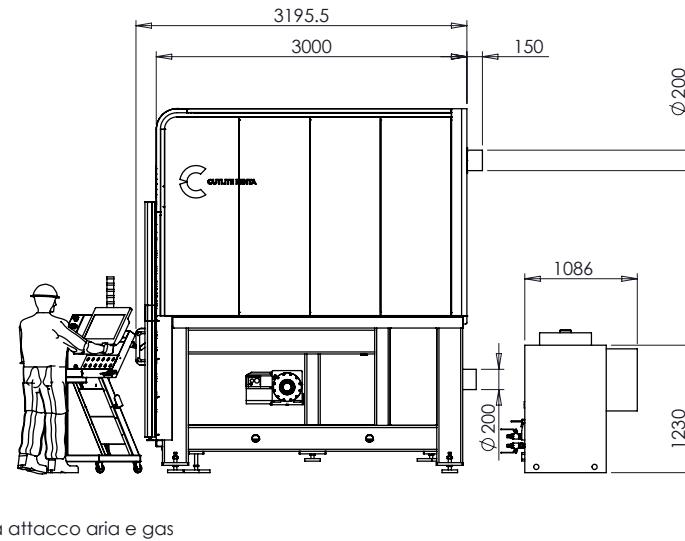
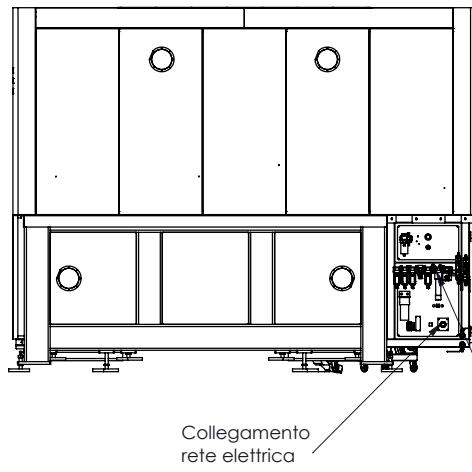
FIBER BEVEL





LINEAR CUBE



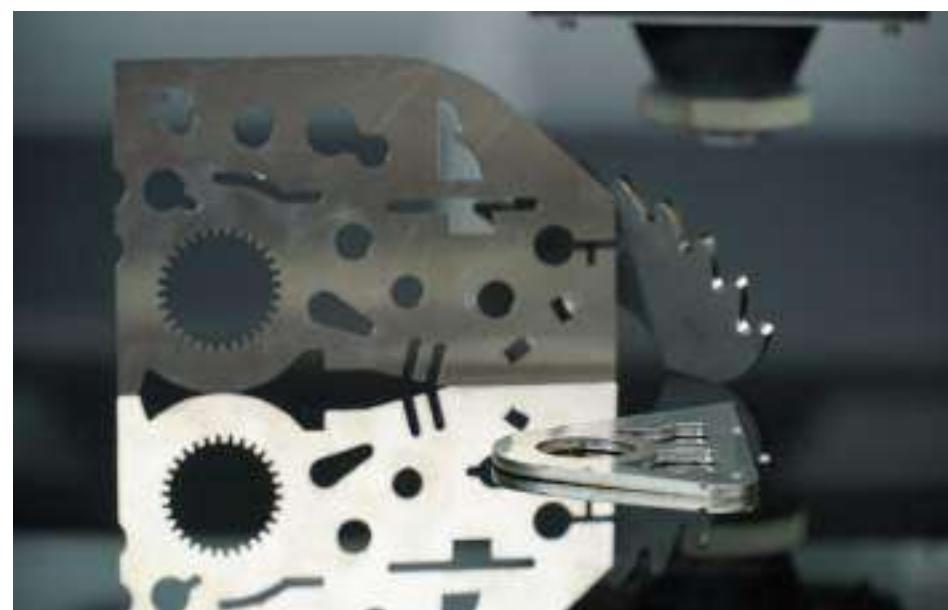


FIBER COMPACT

ECHANTILLONS

MUESTRAS







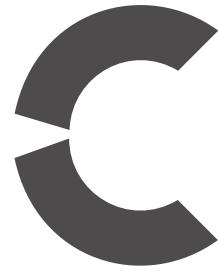


Chaque système de Cutlite Penta n'est pas seulement fait d'acier et circuits digitaux. Dans chaque système il y a le génie du designer, qui conçoit la configuration de la machine; il y a la pensée de l'informaticien, qui rend intuitifs les commandes et les contrôles; il y a l'expertise du technicien, qui a sélectionné les matériaux de qualité. Dans chaque vis, boulon et bride il y a l'effort et la sueur de ceux qui chaque jour donnent la forme à nos machines à partir du métal nu. Dans l'encre du tampon d'une vente, il y a le commercial qui a compris à fond les exigences du client. Chaque machine est le cœur d'une entreprise, est le savoir de ceux qui se consacrent chaque jour à l'achèvement d'un objectif. Chaque machine renferme toute notre passion. Et nous voulons la partager avec vous.

Delio Patrizio Mugnaioni
Cutlite Penta CEO

Cada sistema Cutlite Penta no está hecho sólo de acero y circuitos digitales. En cada sistema es el genio del diseñador, que diseña la configuración de la máquina; es el pensamiento del operador informático que hace que los mandos y los controles sean intuitivos; es la experiencia del operador técnico, que ha seleccionado los materiales de calidad. En cada tornillo, perno y estribo hay el esfuerzo y el sudor de quién, cada día, da forma a nuestras máquinas empezando por el simple metal. En la tinta del sello de una venta hay el personal comercial, que ha entendido perfectamente las necesidades del cliente. Cada máquina es el corazón de una empresa, es el conocimiento de quién dedica cada su día para lograr un objetivo. Cada máquina es toda nuestra pasión. Y queremos compartirla con vosotros.

Delio Patrizio Mugnaioni
Cutlite Penta CEO



CUTLITE PENTA



CUTLITE PENTA SRL

Headquarter:

Via Guimaraes, 7/9
59100 - Prato (PO) – Italy
TEL: +39 055 8826919
FAX: +39 055 8873843
sales@cutlitepenta.it



www.cutlitepenta.com

sales@cutlitepenta.it

Registered Office:

Via Baldanzese, 17
50041 - Calenzano (FI) – Italy

002-2018-23-350

Cutlite Penta srl – All rights reserved – Technical data and pictures are not binding – in the aim to improving its products the company reserves the right to change the technical features without prior notice.

CUTLITEPENTA.IT