GV

METAL FORMING SOLUTIONS

CIZALLAS GV

TABLAS TÉCNICAS

ESPAÑOL

Cizallas

GV

La gama de cizallas hidráulicas Adira GV, de construcción robusta y fiable, se caracteriza por la lámina de corte vertical y el ángulo variable.

Tiras menos torcidas, en caso de cortar grosores inferiores al nominal, mediante el empleo de un ángulo de corte reducido.

Principales Características

Tope robusto con fijación móvil que permite rotación para esconder la regla

Adaptación al corte de chapa de cualquier grosor hasta la capacidad máxima

Permite obtener tiras menos torcidas, en caso de cortar grosores inferiores al nominal, mediante el empleo de un ángulo de corte reducido y la integración del sistema antitorsión opcional

Principales Ventajas

Lámina superior e inferior de cuatro filos;

Esfuerzo de torsión reducido o nulo en la estructura y en el portaláminas;

Escote estándar de 410 mm y posibilidad de escotes especiales;

Corte de grandes espesores (entre 16 y 25 mm).

Es compatible con chapa de 3 a 6 metros (o longitud superior), con grosores de entre 16 y 25 mm. También existe una amplia gama de accesorios y piezas opcionales, que aumenta su flexibilidad de uso.

Solución para clientes que necesiten una máquina de rendimiento elevado.

Permite ejecutar trabajos de elevada complejidad y precisión.

TABLAS TÉCNICAS

GV		GV 1630	GV 1660	GV 2030	GV 2530
Capacidad corte (ángulo de corte máx.)					
Acero suave (45 daN/mm²)	mm	16	16	20	25.5
Acero inoxidable (70 daN/mm²)	mm	10	10	14	17
Capacidad corte (ángulo de corte normal)					
Acero suave (45 daN/mm²)	mm	13	13	16	20
Acero inoxidable (70 daN/mm²)	mm	8	8	10	14
Longitud de corte	mm	3050	6100	3050	3050
Escote de los montantes	mm	410	410	410	410
Ángulo de corte					
0,5° a nominal	grados	2	1.5	2	2
0,5° a máximo	grados	3.5	2.75	3.5	3.5
Ajuste de holgura entre láminas	mm	0,05 - 2,5	0,05 - 2,5	0,05 -3	0,05 - 3,5
Potencia del motor eléctrico	kW	30	30	37	45
Número de apisonadores	–	16	31	16	16
Fuerza de apisonamiento	ton	45	76	58	95
Carrera del tope	mm	1100	1100	1100	1100
Frecuencia de corte					
Ángulo de corte normal	cortes/min.	16 a 32	8 a 17	13 a 25	9 a 17
Ángulo de corte máximo	cortes/min.	10 a 25	5 a 13	9 a 21	6 a 14
Dimensiones (máq. CE)					
Longitud	mm	4150	7240	4170	4250
Anchura	mm	2370	2370	2370	2370
Altura	mm	2550	2770	2550	2730
Peso aproximado	Kg	16000	35000	17000	23000

Equipos		GV
Funciones	Sistema antitorsión	■
	Rampa auxiliar para corte en reanudación	■
	Mesa auxiliar de chapas finas - serie pesada	■
	Rampa de descarga	estándar
Brazos	Brazo de apoyo frontal simple, L=1600 mm	estándar
	2 x brazos de apoyo frontal con escala, L=1600 mm	estándar
	Brazo de apoyo frontal adicional con escala, L=1600 mm	■
	2 x guías de escuadra larga, L=1600 mm	estándar
	Guía de escuadra adicional larga, L=1600 mm	■
	- cada 500 mm lineales adicionales	■
	Brazo de escuadra con escala y pedestal, L=2050 mm	■
	Brazo de escuadra con escala y pedestal, L=3050 mm	■
	Brazo de escuadra con dos escalas y pedestal, L=2050 mm	■
	Brazo de escuadra con dos escalas y pedestal, L=3050 mm	■
	Esferas transportadoras para incrustar en brazos de escuadra, L=2050 mm	■
	Esferas transportadoras para incrustar en brazos de escuadra, L=3050 mm	■
Topes	Tope escamoteable	■
	Tope frontal	estándar
	Tope retráctil	estándar
	Tope retráctil con regulación micrométrica	■
	Tope para corte en reanudación	■
	Tope auxiliar del calibre	■
	Tope posterior de eje de esferas	estándar
Seguridad	Protección posterior por célula fotoeléctrica	estándar
	Iluminación de la línea de corte	estándar
	Protección frontal por célula fotoeléctrica	■
Control	Cybelec Cybtouch 8	estándar
Otros	Segundo pedal de control	■
	Calibre	■

Rua das Lages 67 . 4410-272 Vila Nova de Gaia
T.: +351 226 192 700 . adira@adira.pt