

rhenus UA 24 S

Aceite de corte y deformación de alto rendimiento, exento de cloro

rhenus UA 24 S es un aceite EP de alto rendimiento, de color semi-marrón y exento de cloro.

Aplicación

rhenus UA 24 S es apropiado para operaciones de conformado por arranque de viruta y sin arranque de viruta de aceros aleados e inoxidables.

rhenus UA 24 S es apropiado para difíciles operaciones de torneado, fresado, brochado, taladrado, taladrado profundo, roscado, estampación y embutición profunda.

Este producto contiene aditivos polares, así como un paquete especial de aditivos EP no contaminantes, evitando en operaciones a altas presiones y temperaturas que se rompa la película entre herramienta y el material.

En el almacenaje el **rhenus UA 24 S** protege las piezas mecanizadas contra la corrosión.

Por el aplicación, por favor respete las directivas validas de VDI 3035, 3397 1 – 3.

Datos técnicos

Viscosidad 40 °C (mm ² /s)	Densidad a 20 °C (g/ml)	Punto de inflamación (°C)	Corrosión a la lámina de cobre
23,5	0,88	212	4

Conocimientos

El punto de congelación del **rhenus UA 24 S** es de - 12 °C

El **rhenus UA 24 S** no es adecuado para trabajar con metales no-férreos.

Sujeto a modificación de datos técnicos. Por favor consulte la ficha de seguridad del material para información adicional o contacte con nuestros técnicos.

Edición

01/17

Pol.Ind. A Granxa - Parcela 52 - 36475 Porriño | Tel.: +34 986 266 070 | Email: pedidos@pilses.com | www.pilses.com